neomoscan® FA 510

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie

Flüssigkonzentrat

Anwendungsbereich:

- Reinigung von Produktionsanlagen, Behältern, Tanks, und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie, wie z.B. in der Milchindustrie sowie in Brauereien und in der Feinkostindustrie

Leistungsspektrum:

neomoscan FA 510 ist ein hochalkalisches Reinigungsmittel mit folgenden Eigenschaften:

- Hochwirksam gegen organische Verschmutzungen wie Fette und Eiweiße
- Komplexierende Wirkung, geeignet für alle Wasserhärten
- Schaumfreie Einstellung
- Frei von Tensiden
- Geeignet für Edelstahl und alkalibeständige Kunststoffe und Dichtungen
- Nicht geeignet für Aluminium und Leichtmetalllegierungen, Kupfer, Messing und Buntmetalllegierungen sowie verzinnte und verzinkte Oberflächen

Anwendung und Dosierung:

- Reinigung von Produktionsanlagen, Behältern, Tanks, und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren: die Anwendungskonzentration beträgt ja nach Anwendung, Wasserhärte und Verschmutzungsgrad 0,5 - 3,0 Gew.-% bei 70 °C - 85 °C, sowie im Kaltbereich in Brauereien ab 5 °C
- Reinigung von UHT-Anlagen in der milchverarbeitenden Industrie: Je nach Verschmutzungsgrad 2,0 - 3,0 Gew.-% bei ca. 135 °C

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.
- Nicht mit anderen Produkten mischen.
- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde.
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung.
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

10 ml neomoscan FA 510- Anwendungslösung werden nach Zusatz von 1 – 2 Tropfen Phenolphthalein-Lösung mit 0,1 N Salzsäure (HCl) bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N HCl x 0,09 = Gew.-% neomoscan FA 510

DR. WEIGERT
Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85 • D-20539 Hamburg
Tel.: +49-40-7 89 60-0
Fax: +49-40-7 89 60-120
info@drweigert.de
www. drweigert.de

neomoscan® FA 510

Technische Daten:

Aussehen	klare, bräunliche Flüssigkeit
pH-Wert	12,7 (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,5 g/cm³ (20 °C)
p-Wert	ca. 47 (verbrauchte ml 0,1 N HCl bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein)

Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % Phosphonate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 °C und 30 °C einzuhalten. Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol ⌛.

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original verschlossenen Gebinden zu einer Farbveränderung kommen. Die anwendungstechnischen Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1208/3-1
Stand: 07/2023

Die Angaben dieses Merkblattes basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.
Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

DR. WEIGERT
Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85 • D-20539 Hamburg
Tel.: +49-40-7 89 60-0
Fax: +49-40-7 89 60-120
info@drweigert.de
www. drweigert.de