

neomoscan® FA 18

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



Anwendungsbereiche:

Reinigung von Produktions-, Abfüll- und Verpackungsanlagen, Tanks, Behältern und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie, insbesondere Reinigung von KEGs, Gär- und Lagertanks in Brauereien.

Aktivchlor- und QAV-freie Reinigung von Melk- und Milchkühlanlagen, Leitungen und Milchtanks in milcherzeugenden Betrieben. Insbesondere für die Reinigung von automatischen Melksystemen (AMS) z.B. der Firma Lely.

Nur für gewerbliche Anwendungen.

Eigenschaften:

neomoscan FA 18 ist ein alkalisches Reinigungsmittel mit hoher Kapazität zur Wasserhärteabbindung und folgenden Eigenschaften:

- entfernt wirkungsvoll organische Rückstände, wie tierische und pflanzliche Fette und Eiweiße
- wirkt komplexierend und dispergierend
- ideal geeignet auch bei hohen Wasserhärten
- DLG¹ geprüft und in der DLG¹-Produktliste der Reinigungs- und Desinfektionsmittel für Melkanlagen (Gruppe 2 R alkalisch)
- schaumfreie Einstellung
- frei von Aktivchlor, Tensiden und Phosphaten
- geeignet für Edelstahl und alkalibeständige Kunststoffe
- nicht geeignet für Kupfer, Messing und andere Buntmetalllegierungen
- Bei Aluminium und Aluminiumlegierungen kann potenziell ein Materialabtrag auftreten. Zur Minimierung dieses Abtrags empfehlen wir ein Betriebswasser mit mindestens 5 °d Gesamthärte bei Temperaturen bis 80 °C. Dieser Abtrag ist für Anlagen aus Aluminium mit ausreichender Materialstärke, z.B. Tanks und KEGs, unbedenklich. Andere Anlagenteile und Geräte aus Aluminium bedürfen einer Vorprüfung.

Dosierung:

Automatisierte Reinigung von Produktions-, Abfüll- und Verpackungsanlagen, Tanks Behältern und Leitungen (im CIP-Verfahren):

Je nach Anwendung und Verschmutzungsgrad 0,5 - 3 Gew.-% im Temperaturbereich kalt bis 80 °C

Reinigung von Gär- und Lagertanks (im CIP-Verfahren):

ca. 2 Gew.-% im kalten Temperaturbereich

Reinigung von KEGs:

ca. 1 – 2 Gew.-% bei Temperaturen von ca. 60 – 80 °C

Reinigung von Melk- und Milchkühlanlagen, automatischen Melksystemen, Leitungen und Milchtanks:

0,5 Gew.-% bei Temperaturen von 40 – 80 °C für mindestens 15 – 20 Minuten

Zur Vermeidung von Rückständen auf Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, ist nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Die Bedienungsanleitung der Melk- und Milchkühlanlagen sind zu beachten.

Die weigomatic® Dosiersysteme bzw. neomatik® Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.

neomoscan[®] FA 18

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



Konzentrationsbestimmung:

10 ml neomoscan FA 18- Anwendungslösung werden mit 2 Tropfen Phenolphthalein- Lösung versetzt und mit 0,1 N Salzsäure bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure x 0,12 = Gew.-% neomoscan FA 18

Technische Daten:

Aussehen: Gelbe, klare Flüssigkeit
Dichte (20 °C): ca. 1,39 g/cm³
pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C): ca. 13
p-Wert (verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein): ca. 33

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG- Detergenzienverordnung 648/2004:
< 5 % Phosphonate, Polycarboxylate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen -20 und 30 °C einzuhalten. Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig.
Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol ☞

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- sowie Umweltinformationen finden Sie in den EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

¹Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft e.V.

MB 2207/2-5
11/17



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.