

# neomoscan<sup>®</sup> FA 25

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



## Anwendungsbereiche:

Einphasenreinigung von Produktionsanlagen und Geräten mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie.

Nur für gewerbliche Anwendungen!

## Eigenschaften

neomoscan FA 25 ist ein alkalisches Reinigungsmittel mit folgenden Eigenschaften:

- entfernt zuverlässig organische Verschmutzungen
- sehr hohe komplexierende Wirkung und somit effektive Abbindung der Wasserhärte für eine optimale Einphasenreinigung von Produktionsanlagen
- schaumfreie Einstellung
- geeignet für Edelstahl und alkalibeständige Kunststoffe und Dichtungen
- nicht geeignet für Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie verzinnete und verzinkte Oberflächen

## Dosierung:

Die Einsatzkonzentration von neomoscan FA 25 beträgt 2 - 3 Gew.-% im Temperaturbereich 40 bis 80 °C.

Zur Vermeidung von Rückständen auf Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, ist nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Die weigomatic<sup>®</sup> Dosiersysteme bzw. neomatik<sup>®</sup> Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

## Konzentrationsbestimmung:

10 ml neomoscan FA 25- Anwendungslösung werden mit 1 - 2 Tropfen Phenolphthalein-Lösung versetzt und mit 0,1 N Salzsäure bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure x 0,17 = Gew.-% neomoscan FA 25

## Technische Daten:

Aussehen:	Klare, gelbe Flüssigkeit
Dichte (20 °C):	ca. 1,35 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem-Wasser, 20°C):	ca. 12,7
p-Wert (verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein):	ca. 23

## Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % EDTA  
5 - 15 % Phosphonate

## Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 und 30 °C einzuhalten.

Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol

## Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de) in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1214/2-4  
04/16



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60-0  
Telefax: (040) 789 60-120

E-Mail: [info@drweigert.de](mailto:info@drweigert.de)  
Internet: [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de)

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.