

# neomoscan<sup>®</sup> FA 510

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



## Anwendungsbereiche:

Reinigung von Produktionsanlagen, Tanks, Behältern und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie wie z.B. in der Milchindustrie sowie in Brauereien und der Feinkostindustrie.

Nur für gewerbliche Anwendungen.

## Eigenschaften:

neomoscan FA 510 ist ein hochalkalisches Reinigungsmittel mit folgenden Eigenschaften:

- hochwirksam gegen organische Verschmutzungen wie Fette und Eiweiße
- komplexierende Wirkung, geeignet für alle Wasserhärten
- schaumfreie Einstellung
- frei von Tensiden
- geeignet für Edelstahl und alkalibeständige Kunststoffe und Dichtungen
- nicht geeignet für Aluminium und Leichtmetalllegierungen, Kupfer, Messing und Buntmetalllegierungen sowie verzinnete und verzinkte Oberflächen.

## Dosierung:

### Reinigung von Produktionsanlagen, Tanks, Behältern und Leitungen:

Je nach Verschmutzungsgrad 0,5 – 3 Gew.-% bei Temperaturen von 70 - 85°C, sowie im Kaltbereich in Brauereien ab 5°C.

### Reinigung von UHT-Anlagen in der Milchverarbeitenden Industrie:

Je nach Verschmutzungsgrad 2 - 3 Gew.-% bei ca. 135°C

Zur Vermeidung von Rückständen auf Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, ist nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Die weigomatic<sup>®</sup> Dosiersysteme bzw. neomatik<sup>®</sup> Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

## Konzentrationsbestimmung:

10 ml neomoscan FA 510- Anwendungslösung werden mit 1 - 2 Tropfen Phenolphthalein-Lösung versetzt und mit 0,1 N Salzsäure bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure x 0,09 = Gew.-% neomoscan FA 510

## Technische Daten:

Aussehen:

Klare, bräunliche Flüssigkeit

Dichte (20 °C):

ca. 1,53 g/cm<sup>3</sup>

pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20°C):

ca. 12,7

p-Wert (verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure bei Titration

von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein):

ca. 47

## Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:  
< 5 % Phosphonate

## Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 und 30 °C einzuhalten.

Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol

## Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de) in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60-0  
Telefax: (040) 789 60-120

E-Mail: [info@drweigert.de](mailto:info@drweigert.de)  
Internet: [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de)

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.

# neomoscan<sup>®</sup> FA 510

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1208/2-4  
05/16



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0  
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: [info@drweigert.de](mailto:info@drweigert.de)  
Internet: [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de)

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.