

# neomoscan® FA plus

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



## Anwendungsbereiche:

Reinigung von Produktionsanlagen, Tanks, Behältern und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren bereits bei moderaten Temperaturen ab 60 °C z.B. in der alkoholfreien Getränkeindustrie.

Reinigung von Mehrwegkästen und -behältern für den Transport unverpackter Lebensmittel in Reinigungsanlagen. Insbesondere für Anlagen mit optimiertem oder instabilem Temperaturprofil, sofern die Spültemperaturen mindestens 55 °C betragen.

Nur für gewerbliche Anwendungen.

## Eigenschaften:

neomoscan FA plus ist ein alkalisches Reinigungsmittel auf Basis von Alkalien, Tensiden und Phosphonaten mit folgenden Eigenschaften:

- Einhaltung der mikrobiologischen Grenzwerte bei Anwendung im CIP-Verfahren mit Temperaturen ab 60°C (entspricht den Anforderungen der DIN 10516)
- bietet eine besondere Hygienesicherheit bei der maschinellen Reinigung von Mehrwegkästen und -behältern bei Reinigungstemperaturen im Bereich von 55 - 60 °C (durch Verfahrensprüfung nach DIN 10522 bestätigt)
- entfernt organische Verschmutzungen wie pflanzliche und tierische Fette und Eiweiße
- frei von Aktivchlor
- geeignet für Edelstahl und alkalibeständigen Kunststoff
- nicht geeignet für Aluminium, Eloxal und Leichtmetalllegierungen sowie Kupfer, Messing und andere Buntmetalllegierungen

## Dosierung:

### Reinigung von Produktionsanlagen (im CIP-Verfahren):

Dosierung 1,5 – 3 Gew.-% bei Temperaturen von mindestens 60 °C

### Reinigung von Mehrwegkästen und -behältern in Reinigungsanlagen:

Dosierung von 0,35 – 0,5 Gew.-%. Die Temperatur in der Hauptwaschzone sollte mindestens 55 °C betragen.

neomoscan FA plus ist in Reinigungsanlagen bei Wasserhärten bis maximal 10 °d einsetzbar. Die erforderliche Temperatur in der Hauptwaschzone richtet sich nach den örtlichen Gegebenheiten sowie der entsprechenden Richtlinie DIN 10522.

Zur Vermeidung von Rückständen auf Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, ist nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Die kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung erfolgt über unsere weigomatic® Dosiersysteme. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

## Konzentrationsbestimmung:

10 ml neomoscan FA plus- Anwendungslösung werden mit 1 - 2 Tropfen Phenolphthalein-Lösung versetzt und mit 0,1 N Salzsäure bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure x 0,19 = Gew.-% neomoscan FA plus

## Technische Daten:

Aussehen:

Klare, gelbliche Flüssigkeit

Dichte (20 °C):

1,33 g/cm<sup>3</sup>

pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C): 12,8



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60-0  
Telefax: (040) 789 60-120

E-Mail: [info@drweigert.de](mailto:info@drweigert.de)  
Internet: [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de)

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.

# neomoscan<sup>®</sup> FA plus

Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat




p-Wert (verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein): ca. 21

## Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG- Detergenzienverordnung 648/2004:  
< 5 % amphotere Tenside, nichtionische Tenside, kationische Tenside, Phosphonate, Polycarboxylate

## Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 und 30 °C einzuhalten.  
Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

## Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- sowie Umweltinformationen finden Sie in den EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de) in der Rubrik „Service“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1205/2-1

Stand: 07/2014



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85, D-20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60-0  
Telefax: (040) 789 60-120

E-Mail: [info@drweigert.de](mailto:info@drweigert.de)  
Internet: [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de)

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.