



In Sachen Hygiene
immer vor Ort –
**in Europa und
weltweit.**



Dosiertechnik und Anlagenbau



Wir bringen
den **besten**
Mix!
Lösungen und
Planungskonzepte.

Chemische Fabrik
Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlentagen 85
20539 Hamburg
Tel.: +49-40-7 89 60-0
info@drweigert.de

Dr. Weigert
Handelsgesellschaft m.b.H.
Wienerbergstraße 11/12 a
1100 Wien
Tel.: +43-1-99460 6275
info@drweigert.at

Dr. Weigert (Schweiz) AG
Baarerstrasse 14
6300 Zug
Tel.: +41-41 561 32 90
info@drweigert.ch

Dr. Weigert Nederland BV
Balkendwarsweg 3
9405 PT Assen
Tel.: +31-592-31 93 93
info@drweigert.nl

Dr. Weigert UK Ltd
Newmarket Suite 17
Keys Business Village
Keys Park Road
Cannock, WS12 2HA
Tel.: +44-1543478 817
enquiry@drweigert.com

Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.
ul. Wybrzeże Gdynskie 6A
01-531 Warszawa
Tel.: +48-22-616 02 23/31
office_pi@drweigert.com

Dr. Weigert España
Avda. de Europa 19, 3A
Parque Empresarial La Moraleja
28108 Madrid
Tel.: +34-91 793 2148
info.spain@drweigert.com

Dr. Weigert France SAS
22 avenue des Nations
Immeuble le Raspaill
BP 88035 Villepinte
95932 Roissy CDG Cedex
Tel.: +33-1-48 67 90 33
info@drweigert.fr

Dr. Weigert Hungária Kft.
Hunyadi János út 16
1117 Budapest
Tel.: +36-1-237 06 04
Info@drweigert.hu

Dr. Weigert management system – Certified according to DIN EN ISO 9001/13485/14001



Fachbetrieb nach § 19 I WHG

www.drweigert.com

D 1136 / 04-2017 © Dr. Weigert, Hamburg

Wer mit
Dosiertechnik
 von Dr. Weigert
 plant, gewinnt auf
 ganzer Linie.

Dosiertechnik, was ist das?

Zentrale Dosieranlagen versorgen gleich mehrere Spüleinheiten oder Reinigungs- und Desinfektionsgeräte. Die Installation der Systeme kann unabhängig vom Standort der Maschinen erfolgen. Die Verwendung von Großgebinden macht die Anwendung nicht nur wirtschaftlicher, sondern auch besonders bedienerfreundlich im Hinblick auf die Arbeitssicherheit – die Dosierung erfolgt im geschlossenen System!

Intelligente Technik + innovative Produkte und Prozesse = maximale Effizienz.

Dr. Weigert hat die Optimierung maschineller Reinigungs- und Desinfektionsprozesse in verschiedensten Bereichen von Anfang an begleitet und ist seit Jahrzehnten führend in der Entwicklung professioneller Systemlösungen für die Labor- und Medizintechnik, im Großküchensektor sowie in der Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie.

Vor dem Hintergrund dieser Erfahrung bietet Ihnen Dr. Weigert maßgeschneiderte Konzepte und Lösungen im Bereich der Dosier- und Steuertechnik, die für maximale Sicherheit, hohe Wirtschaftlichkeit und einfaches Handling sorgen.

Wer Verantwortung für den Bereich Hygiene trägt, weiß, wie wichtig es ist, auf Konzepte zu setzen, die langfristig und nachhaltig für Sicherheit sorgen. Die Dosier- und Steuertechnik von Dr. Weigert wird auf Basis modernster Anforderungen und jahrzehntelanger Erfahrung stets weiterentwickelt.

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen vorstellen, welche Lösungen Dr. Weigert Ihnen bietet und gleichzeitig verdeutlichen, warum der Einsatz von Dosier- und Steuertechnik eine Entscheidung ist, die sich auf ganzer Linie lohnt.

Produkte & Prozesse

neodisher® Lösungen

Seiten 6–7

Steuereinheit & Datenmanagement

Zentrale Dosieranlagen

Seiten 8–9

Pumpen-Systeme

Wahre Dauerläufer und Gipfelstürmer

Seiten 10–11

Flexible Lösungen

Für den effizienten Vor-Ort-Einsatz

Seiten 12–13



**Sicherheit und
Wirtschaftlichkeit –
kein Widerspruch, sondern
die überzeugendsten
Argumente.**

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen!

Dr. Weigert setzt seit über 100 Jahren Maßstäbe im Bereich der professionellen Reinigung und Desinfektion. Als ein unabhängig geführtes Familienunternehmen mit eigener Forschung und Entwicklung samt dazugehöriger Labore und Produktion sind wir weltweit vertreten.

Qualität, Kundennähe und Nachhaltigkeit bestimmen unser Handeln. Dabei beraten und beliefern wir unterschiedlichste Branchen und genießen aufgrund der zahlreichen kundenindividuellen Lösungen einen hervorragenden Ruf. Der Anspruch von Dr. Weigert ist es, diese Position durch die Qualität unserer Produkte, durch unser Know-how und unsere Arbeit permanent zu bestätigen.

Rechnen Sie mit mehr Hygiene bei geringeren Kosten.

Kostendruck und die ständige Suche nach Einsparpotentialen bestimmen in vielen Bereichen der Hygiene heute den Einkaufs- und Planungsalltag. Eine brisante Situation, denn schließlich soll im Ergebnis die Hygiene-Sicherheit nicht riskiert werden.

Die Dosier- und Steuertechnik von Dr. Weigert kann besonders in Bezug auf ihre Wirtschaftlichkeit überzeugen – und das gerade auch bei längerfristiger Betrachtung.

- Effizienter Einsatz aller benötigten Prozesschemikalien. Überdosierungen finden nicht mehr statt.
- Verwendung von Großgebinden senkt die Beschaffungskosten.
- Reduzierter Personalaufwand und gleichzeitig gesteigerter Arbeitsschutz durch weniger Kontakt mit der Prozesschemie.
- Permanentes computerbasiertes Controlling des Prozesses schafft Transparenz und zeigt bisher verkannte Optimierungspotentiale auf.
- Erfassung des Wasserverbrauchs und bedarfsgerechte Dosierung: Diese umweltschonenden Facetten senken sowohl den Wasserbedarf als auch das Abwasseraufkommen.
- Effizientes Agieren durch den Einsatz von zentralen und dezentralen Dosieranlagen sowie zahlreiches Zubehör für verschiedenste Einsätze.
- Dr. Weigert bietet seit über 100 Jahren Lösungen für die Hygiene und ist somit ein Partner, mit dem Sie langfristig an Ihrer Seite planen können.



Produkte und Prozesse – mit
Inhalten
überzeugen!

Dürfen wir vorstellen:
neodisher® und
weigomatic®.

Diese beiden Marken sind weltweit bekannt, wenn es um Prozess- und Verfahrensoptimierungen sowie um Produkte geht, die mit Zuverlässigkeit, Effizienz und Individualität überzeugen. Die Einsatzbandbreite der Dr. Weigert Produkte reicht dabei von der Reinigung vom Essgeschirr über die Aufbereitung vom Skalpell bis hin zum Hightech-OP-Roboter.

Und selbst dieser Spannungsbogen reicht noch nicht, um unsere Vielfalt darzustellen.

Die Chemie muss stimmen.

Der erfolgreiche Einsatz von Dosier- und Steuertechnik hängt maßgeblich vom Verständnis für den gesamten Hygieneprozess ab. Dieses Verständnis und unser langjähriges Know-how ermöglichen es uns, innovative Prozesschemikalien für die Reinigung und Desinfektion zu entwickeln und permanent zu optimieren. Eine gute Basis für eine sichere Entscheidung.

Ob im 2 L Gebinde oder im 1.000 L IBC, die Produktqualität ist selbstverständlich bei Dr. Weigert immer die gleiche. Aber der Einsatz von Großgebinden bei der Dosier- und Steuertechnik in Kombination mit zentralen Dosieranlagen bietet noch weitere Vorteile.

Im Klartext heißt das: günstige Beschaffung, überschaubare Anlieferungszyklen und ein geringerer Personalbedarf.

Aber unabhängig davon, wie ein Reinigungs- und Desinfektionsprozess im Einzelnen beschaffen sein mag: Ohne den richtigen Einstieg in diesen Prozess – verursacht zum Beispiel durch eine verwechselte oder falsche Prozesschemikalie – können sich Produktionszeiten verzögern, Geräte und Anlagen geschädigt werden und im schlimmsten Falle ernsthafte Gesundheitsrisiken für den Verbraucher entstehen.

Eine automatische Produkterkennung, die die Verwechslungsgefahr ausschließt, sorgt daher nicht nur für eine intuitive Handhabung beim Produktwechsel. Das **weigomatic® identSYSTEM** mit RFID-Technologie ist vielmehr der Garant für den absolut verlässlichen Beginn eines erfolgreichen Reinigungs- und Desinfektionsprozesses.



Unsere
**Steuer-
einheiten**
managen den gesamten
Tagesablauf.

Immer in Verbindung:

Alle relevanten Daten wie zum Beispiel Laufzeiten der Maschine, Temperaturen, Prozesschemikalien und Verbrauchsmengen an Wasser werden durch das weigomatic® Datenmanagement kontinuierlich erfasst und dokumentiert: am PC oder direkt am Touchpanel übersichtlich dargestellt.

100% Prozesssicherheit inside.

Die Arbeit, die der weigomatic® DOS Manager leistet, ist so wertvoll, dass man glatt von einer Schatzkiste sprechen könnte – einen solchen Leistungsträger wünscht man sich im Team.

Der weigomatic® DOS Manager ist ein kombiniertes Dosier- und Steuersystem für Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit integrierter Speichereinheit zur Erfassung von Betriebsdaten wie zum Beispiel Verbrauchsmengen an Wasser und Prozesschemikalien. Die Daten können zur automatischen Dokumentation sowie zur Auswertung auf einen PC übertragen werden und sind auch über das Internet abrufbar.

Damit leistet der weigomatic® DOS Manager einen essentiellen Beitrag zur Prozesssicherheit und Qualitätssicherung. Darüber hinaus sichert er durch die frühzeitige Erkennung von Fehlern und Störungen die Wirtschaftlichkeit und die Sicherheit der Abläufe.

Der weigomatic® DOS Manager bietet als kompakte Dosier- und Steuereinheit die Möglichkeit, eine Maschinengruppe mit bis zu 4 Produkten zu versorgen. Sollte dies nicht ausreichen, kann ein weiterer weigomatic® DOS Manager hinzugefügt werden.

Und sollte der individuelle Bedarf noch größer dimensioniert sein, programmieren unsere Mitarbeiter die Anlagensteuerung exakt gemäß Ihren persönlichen Anforderungen.



Wahre Dauerläufer
und Gipfelstürmer:
**Die Pumpen-
Systeme.**

Höchstleistung in Sachen Druck.

Bei den von Dr. Weigert installierten Dosier- und Steuerungssystemen gibt es immer wieder neue und spannende Herausforderungen. Bei einem Kunden musste zum Beispiel ein Rohrleitungssystem installiert werden, das einen Höhenunterschied von 35 Metern beinhaltet. Unsere Pumpen-Systeme kommen selbst unter solchen Bedingungen noch nicht an ihre Leistungsgrenze. Sollten Sie also beispielsweise in einem Hochhaus in Dubai etwas planen, sprechen Sie uns ruhig an.

Leistungsstark, zuverlässig und extrem wartungsarm.

Gerade in sicherheitssensiblen Bereichen ist es wichtig, dass die Systeme stabil und konstant laufen. Aus diesem Grund darf hier nicht an der Qualität gespart werden, denn es sind Ausfälle und Defekte, die zu unvorhergesehenen Mehrkosten führen.

Neben der hohen Qualität der Prozesschemikalien und der intelligenten Software und Steuerungselektronik sind vor allen Dingen die Qualität und Zuverlässigkeit des Systems maßgeblich für die Wirtschaftlichkeit verantwortlich.

Aus diesem Grund werden bei Dr. Weigert sämtliche Komponenten extremen Tests unterzogen, bevor sie beim Kunden zum Einsatz kommen. Dies gilt auch für die leistungsstarken Pumpen, die in gewisser Weise neben der Steuereinheit – dem Gehirn – das Herzstück einer Dosieranlage bilden.

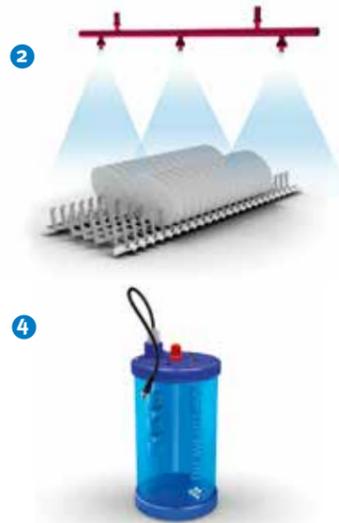


Flexible Lösungen

für individuelle
Bedürfnisse.

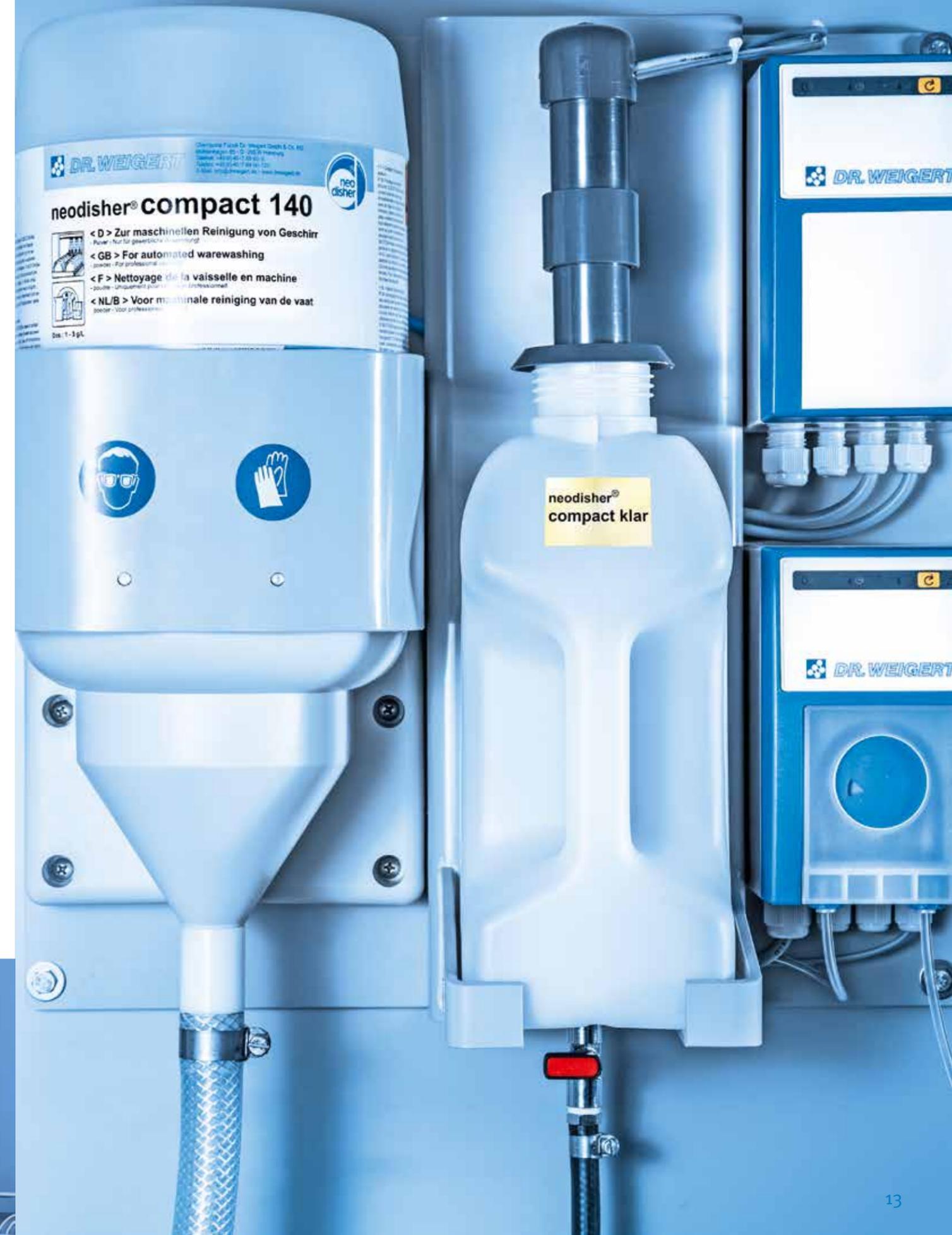
Was darf es für Sie sein?

Von der Dosier- bzw. Steuerungstechnik bis hin zu Dosierhilfen und Zumischgeräten liefert Dr. Weigert je nach Bedarf individuelle Lösungen für die Anforderungen der Kunden – auch dann, wenn es keine Dosieranlage sein soll.



Die Zubehör-Komponenten für effiziente Vor-Ort-Lösungen:

- 1 weigomatic® PD compact plus:** Die Dosierstation mit Kartuschen-System zur Versorgung einer Geschirrspülmaschine mit neodisher® compact-Reinigungsmitteln und dem hochkonzentrierten neodisher® compact klar-Klarspüler. Für Geschirrspülmaschinen aller Größenordnungen. Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise, wirtschaftliche Dosierung durch integrierte Leitfähigkeitssteuerung, leicht nachfüllbar, geschlossenes System für optimalen Personalschutz.
- 2 weigomatic® SE-Direktsprühsystem:** Intensivreinigung von Geschirr in Band- und Korbtransport-Spülmaschinen. Garantiert dauerhaft stärkefreies Geschirr ohne aufwändiges Vortauchen.
- 3 weigomatic® Concept:** Das Standard-Dosiersystem zur Versorgung einer Geschirrspülmaschine oder eines Reinigungs- und Desinfektionsgerätes mit Prozesschemikalien für Maschinen aller Größenordnungen.
- 4 weigomatic® Vorlagebehälter:** Zur Versorgung mehrerer Reinigungs- und Desinfektionsgeräte (RDG) mit gleichen Prozesschemikalien über zentrale Dosieranlagen. Dadurch reduziert sich der Platzbedarf sowie der Material- und Montageaufwand.
- 5 neomatik® WSG 2:** Das stationäre Wandsprüngerät zum Herstellen und Versprühen gebrauchsfertiger Reinigungs- und Desinfektionsmittellösungen, zur Reinigung des Umfeldes in der Küche.
- 6 neomatik® ZMW 1 / neomatik® ZMW 3:** Stationäres Zumischgerät zum Herstellen gebrauchsfertiger Reinigungs- und Desinfektionsmittellösungen.
- 7 triformin® dispenser:** Zur Dosierung der triformin®-Produkte zur Händehygiene.



„**1.000**

Menüs täglich: für die Köche eine Herausforderung, aber nicht für die **Spülmaschinen.**“



Dr. Weigert liefert Qualität, die man auch beim Service spürt.

Helmut S. ist der hauptverantwortliche Catering-Manager eines Hamburger Großkonzerns. Täglich verköstigt er in der Kantine über 1.000 Mitarbeiter – ein Erfahrungsbericht vom gelernten Chefkoch persönlich.

Helmut S.: „Schon als ich als Chefkoch in einem Restaurant gearbeitet habe, hatte ich immer ein ganz besonderes Auge auf Hygiene und Sauberkeit. Das Team am Herd und auch die Mitarbeiter in der Spülküche tragen viel Verantwortung – nicht nur in Geschmacksangelegenheiten, sondern eben auch für die Gesundheit der Gäste.“

Verantwortung übernehmen – und zwar für sämtliche Mitarbeiter.

Helmut S.: „Man stelle sich das nur mal vor, die hauseigene Kantine wäre für den krankheitsbedingten Ausfall der Mitarbeiter verantwortlich?! In meiner Position ist man sich durchaus der Verantwortung und Tragweite seines Handelns bewusst. Aus diesem Grund war ich auch von Anfang an ein Befürworter der Dosieranlagen von Dr. Weigert. Diese nehmen mir zwar nicht meine Verantwortung ab, aber ich kann die Verantwortung nun leichter tragen.“

Wie gut der Service eines Partners ist, zeigt sich oft erst, wenn es darauf ankommt.

Helmut S.: „Vor zwei Jahren kam es bei internen Umbaumaßnahmen zu einer Beschädigung des Rohrleitungssystems unserer Dosieranlage. Die verursachenden Handwerker hatten keine Ahnung, was sie da angerichtet hatten und wussten auch nicht, wie der Schaden zu beheben wäre. Sie können sich vorstellen, was da bei uns in der Spülküche los war. Aber das Service-Team von Dr. Weigert war innerhalb kürzester Zeit bei uns vor Ort und hatte den Schaden nach wenigen Stunden so repariert, dass ein zuverlässiger Betrieb der Anlage wieder gewährleistet war. So einen Partner wünscht man sich.“



„Im Bereich der **Medizin** akzeptiere ich keine Kompromisse!“

Bei Dr. Weigert stimmen einfach alle Komponenten.

Im Klinikalltag ist die Hygiene im wahrsten Sinne des Wortes überlebenswichtig. Aus diesem Grund kennt Dr. Gabriele J., Infektiologin eines Münchener Krankenhauses, auch keine Kompromisse.

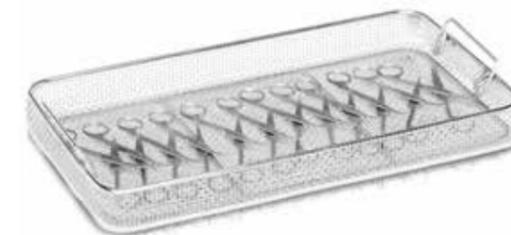
Dr. Gabriele J.: „Die Reinigung und Desinfektion der medizinischen Instrumente ist in den letzten Jahren immer anspruchsvoller geworden. Aufgrund neuer OP-Techniken sind die Instrumente immer komplexer, die Eingriffsmöglichkeiten immer vielfältiger geworden – das ist gut für den OP-Einsatz, aber erschwert häufig den anschließenden Reinigungs- und Desinfektionsprozess. Es ist von unschätzbarem Wert, dass wir mit den Produkten von Dr. Weigert so fantastische Ergebnisse erzielen. Denn keine Frage, auch bei uns geht es darum, Zeit zu gewinnen. Und dann darf die Wiederaufbereitung nicht zu viel Zeit benötigen.“

Die Prozesschemikalien schaffen Vertrauen und die Dosieranlagen helfen, Zeit zu sparen.

Dr. Gabriele J.: „Gerade bei uns im Krankenhaus gilt: Je weniger Menschen bei der Wiederaufbereitung mit in den Prozess eingreifen, desto höher ist anschließend der Hygienegrad. Die Lösungen im Bereich der Dosieranlagen von Dr. Weigert sind deshalb ideal für uns, denn wir können mit weniger Personal und weniger Kontakten bessere Ergebnisse erzielen.“

Flexibilität bei der Lieferung von Lösungen – das beeindruckt.

Dr. Gabriele J.: „Im letzten Quartal musste unsere ZSVA aufgrund von Umbaumaßnahmen verlegt werden. Hier hat uns Dr. Weigert binnen weniger Tage bei der Einrichtung einer Not-ZSVA geholfen und die benötigte Dosiertechnik geliefert sowie vor Ort installiert. Deshalb gilt für mich: Im Großen wie im Kleinen ist Dr. Weigert der Partner, wenn es um die Hygiene-Sicherheit geht.“



**An Ihrer Seite –
von Anfang an!**

Jedes Jahr verlegen wir bis zu 100 km Rohrleitungen.

Der Rohstoff Metall ist in den vergangenen Jahren erheblich im Wert gestiegen. Dementsprechend ist es schon ein Unterschied, ob man bei der Installation einer neuen Dosieranlage 200 Meter oder 500 Meter Rohrleitungen verlegt. Bei Dr. Weigert wird mit modernster Software und exakt für die Gegebenheiten unserer Kunden geplant. Auf diese Weise können viele Meter eingespart werden, was die Kosten senkt und gleichzeitig die Umwelt schützt.

Was immer Sie auch planen – wir unterstützen Sie dabei.

Unsere individuellen Lösungen passen sich genau an Ihre Bedürfnisse und die räumlichen Gegebenheiten an – oder lassen sich von Anfang an mit integrieren.

Zu unserem breiten Servicespektrum im Bereich der Dosieranlagen und Steuertechnik gehören auch die professionelle Planung und Konzeption. Je früher wir bei neuen Projekten mit an Bord kommen, desto effizienter lässt sich die Realisierung und Implementierung für unsere Kunden gestalten. Auf Seite von Dr. Weigert arbeiten Ingenieure, die mit reichlich Fachkompetenz und umfassenden Erfahrungen unsere Kunden beraten.

Ob bei der Neuplanung oder bei einer späteren Installation, wir liefern unseren Kunden eine valide und belastbare Planung, die eine konkrete Kalkulation und Budgetierung ermöglicht. Nutzen Sie unser Know-how und zögern Sie nicht, uns frühzeitig mit ins Boot zu holen – unabhängig davon, ob Sie eine Großanlage oder eine kleinere Vor-Ort-Lösung wünschen.

Sprechen Sie uns an.



Bei der Dosiertechnik
und beim Anlagenbau –
**schon heute
zukunftsweisend.**

Ihr Partner für heute und für morgen!

Wer langfristig denkt und plant,
braucht auch Partner an seiner Seite,
die ähnlich handeln. Dr. Weigert ist
inzwischen seit über 100 Jahren ein
zuverlässiger Lieferant und Partner
für innovative Hygiene-Lösungen.

Die Arbeit unserer Entwicklungs- und
Konstruktionsabteilungen macht jedes
Jahr wieder deutlich, dass wir nach wie
vor alles daran legen, mit unseren Lö-
sungen auch in Zukunft unsere Kunden
zu begeistern.

Mit Dr. Weigert können Sie rechnen,
heute und in Zukunft.

Wir denken permanent weiter und das hat sich in der Vergangenheit als sehr erfolgreich erwiesen.

Je „berührungsloser“ der Prozess, desto höher der Grad der Hygiene.

Dr. Weigert setzt seit über 100 Jahren immer wieder neue Maßstäbe im Bereich der Hygiene. Das ist das Ergebnis von aktiver Forschungsarbeit und dem Anspruch, die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen permanent zu optimieren.

Gerade in dem Bereich von Dosieranlagen und innovativer Steuertechnik entwickeln wir Lösungen, die hocheffizient sind und auch bei der Bedienung zu einer leichten Fingerübung werden. Denn unser Versprechen „Hygiene mit System“ sollen unsere Kunden gern wörtlich nehmen.

