



In Sachen Hygiene  
immer vor Ort –  
**in Europa und  
weltweit.**



**Medizin**



Hygiene-  
Sicherheit **kann so  
leicht sein!**  
Entdecken Sie das platzsparende  
neodisher® system ALPHA.

Chemische Fabrik  
Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85  
20539 Hamburg  
Tel.: +49-40-7 89 60-0  
info@drweigert.de

Dr. Weigert  
Handelsgesellschaft m.b.H.  
Wienerbergstraße 11/12 a  
1100 Wien  
Tel.: +43-1-99460 6275  
info@drweigert.at

Dr. Weigert (Schweiz) AG  
Baarerstrasse 14  
6300 Zug  
Tel.: +41-41 561 32 90  
info@drweigert.ch

Dr. Weigert Nederland BV  
Balkendwarsweg 3  
9405 PT Assen  
Tel.: +31-592-31 93 93  
info@drweigert.nl

Dr. Weigert UK Ltd  
Newmarket Suite 17  
Keys Business Village  
Keys Park Road  
Cannock, WS12 2HA  
Tel.: +44-1543 471 222  
enquiry@drweigert.com

Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.  
ul. Wyrzeże Gdynskie 6D  
01-531 Warszawa  
Tel.: +48-22-616 02 23/31  
office\_pl@drweigert.com

Dr. Weigert España  
Edificio MB-One  
Avda. de Europa, 19/3A  
28108 Alcobendas Madrid  
Teléfono +34 91 793 2148  
Fax +34 91 793 21 01  
info.spain@drweigert.com

Dr. Weigert France SAS  
22 avenue des Nations  
Immeuble le Raspail  
BP 88035 Villepinte  
95932 Roissy CDG Cedex  
Tel.: +33-1-48 67 90 33  
info@drweigert.fr

Dr. Weigert Hungária Kft.  
Hunyadi János út 16  
1117 Budapest  
Tel.: +36-1-237 06 04  
info@drweigert.hu

D1187 / 06-2018 © Dr. Weigert, Hamburg

Dr. Weigert Management System – Certified according to DIN EN ISO 9001/13485/14001

[www.drweigert.com](http://www.drweigert.com)

neodisher® system ALPHA:  
Das innovative Hochkonzentrat-System für eine neue  
Dimension der maschinellen Instrumentenaufbereitung.

Das nennen wir  
eine zeitgemäße  
**Lösung.**

## Ihr Partner für heute und für morgen!

Dr. Weigert setzt seit über 100 Jahren Maßstäbe im Bereich der professionellen Reinigung und Desinfektion. Gerade in den Bereichen der Instrumentenaufbereitung und der Dosiertechnik hat Dr. Weigert immer wieder neue Standards erfolgreich etabliert. Vor dem Hintergrund dieser Erfahrung bietet Dr. Weigert maßgeschneiderte Konzepte und Lösungen, die für maximale Sicherheit, hohe Wirtschaftlichkeit und einfaches Handling sorgen.

## Geringer Platzbedarf und effizienter Einsatz der Prozesschemikalien in der maschinellen Aufbereitung.

Wer heute im Bereich der AEMP die Verantwortung für Hygiene-Sicherheit trägt, hat es nicht leicht. Denn auf der einen Seite sollen Kosten merklich gesenkt und auf der anderen Seite Lösungen gefunden werden, die den modernen Anforderungen an Flexibilität bei gleichbleibender Bedienerfreundlichkeit gerecht werden. Und bei all dem sollen und müssen die Ergebnisse 100%ige Prozesssicherheit garantieren.

Da Dr. Weigert seine Entwicklungen immer auf die Bedürfnisse der Anwender und auf den jeweiligen Einsatzort hin ausrichtet, ist es nur eine logische Konsequenz, dass wir Ihnen nun ein erstklassiges, platzsparendes Hochkonzentrat-System zur optimierten maschinellen Instrumentenaufbereitung vorstellen können. Dieses eröffnet dank individueller Dosierung zweier Prozesschemikalien vollkommen neue Potentiale für die maschinelle Aufbereitung und revolutioniert den Reinigungsprozess maßgeblich.

**Der Name: neodisher® system ALPHA.**

**Die Mission: Innovative platzsparende Dosiertechnik mit maximaler Prozesssicherheit bei gleichzeitig optimiertem Reinigungsschritt!**



So klein und doch **voller Vorteile für Sie!**

Ihren **individuellen Bedürfnissen** passen wir uns gerne an.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Optimaler Personalschutz und eine geringe Umweltbelastung aufgrund kennzeichnungsfreier Hochkonzentrate**
- **Spezielle weigomatic® Sauglanzen stellen eine vollständige Restentleerung der Kanister sicher**
- **Umfüllen von Restmengen und eine ggf. damit verbundene Gefährdung durch Produktkontakt und Geruchsbelästigung entfallen**
- **Ununterbrochene Versorgung der RDG mit Prozesschemikalien**
- **Individuell abstimmbare präzise Komponenten-Konzentrationen**
- **Hochkonzentrate: maximale Ergiebigkeit, seltenerer Gebindewechsel und starke Entlastung für das Personal**
- **Erstklassige Reinigungsleistung aufgrund der individuell anpassbaren Kombination aus Alkali- und Enzymkomponente**

neodisher® system ALPHA vereint ein sicheres und wirtschaftliches Komponenten-dosiersystem – das weigomatic® system ALPHA zur Versorgung von bis zu vier Reinigungs- und Desinfektionsgeräten (RDG) mit drei Prozesschemikalien: zwei hochkonzentrierte Reinigerkomponenten, neodisher® SystemAct und neodisher® SystemClean, sowie ein optionales Nachspülmittel, neodisher® SystemRinse.

Die Dosierung der Prozesschemikalien erfolgt über **weigomatic® Vorlagebehälter**, die eine kontinuierliche Versorgung des RDG sicherstellen und eine vollständige Restentleerung der Produktgebilde ermöglichen, ohne dass eine Unterbrechung der Versorgung des RDG mit den entsprechenden Prozesschemikalien auftreten kann. Dabei ist durch die Verwendung der RFID-Technologie ein kontrollierter und sicherer Austausch der vollständig entleerten Kanister – ohne Verwechslungsgefahr – möglich.

Aufgrund der kompakten Größe des Dosiersystems, besteht die Möglichkeit dieses direkt in einem Unterschrank einzubauen. Um selbst bei dieser Einbaumöglichkeit den größtmöglichen Komfort während des Gebindewechsels zu gewährleisten, befinden sich die Kanister in einzeln ausziehbaren Schubladen.

Die weigomatic® Vorlagebehälter können je nach Einbaumöglichkeit direkt platzsparend hinter dem kompakten Dosiersystem installiert oder unterhalb des RDG platziert werden. Die Entfernung zwischen dem Dosiersystem und den weigomatic® Vorlagebehältern kann dabei bis zu 20 Meter betragen.



Auch wenn neodisher® system ALPHA so klein ist, heißt das noch lange nicht, dass wir nicht genug Platz gelassen haben, um uns genau auf Ihre individuellen Bedürfnisse einzustellen. Neben unserem standardisierten Zubehörprogramm berät Sie unser Service- und Außendienst-Team gern ganz individuell und passend zu Ihren Standortbedingungen. Sprechen Sie uns bitte einfach dazu an.

### Bestandteile:

- **Steuereinheit** zur Steuerung des Dosierprozesses
- **RFID-Auswerteeinheit**: zur Produktidentifikation mit dem Ziel der Verhinderung von Produktverwechslungen
- **WLAN-Accesspoint** zur drahtlosen Parametrierung und Fehlerdiagnose der Steuereinheit mit jedem Wi-Fi-fähigen Gerät (Smartphone / Tablet)
- **Netzwerkanschluss** zur Anbindung an ein hausinternes Netzwerk der Gebäudeleittechnik
- **Externe Meldeanzeige** zur Visualisierung von Betriebszuständen und Störmeldungen
- **Drei getrennt ausziehbare, mechanisch gegeneinander verriegelte Edelstahl-Konsolen** für je einen 5 L-Kanister mit hochkonzentrierter Reinigungs- und ggf. Nachspülmittel
- **weigomatic® Schlauchdosierpumpen** zur Förderung der Prozesschemikalien aus den Produktgebilden in die weigomatic® Vorlagebehälter
- **weigomatic® Sauglanzen** aus Edelstahl für 5 L-Kanister

### Optionales Zubehör:

- **Drei weigomatic® Vorlagebehälter** mit integrierter Füllstandsniveau-Messung und Überfüllsicherung zur Versorgung von bis zu vier RDG. Die Dosierpumpen der RDG fördern die Reinigungs- und ggf. das Nachspülmittel mit den maschineneigenen Sauglanzen aus den Behältern. Der **weigomatic® Vorlagebehälter** lässt sich auch in ein Notfallkonzept einbauen – beim Ausfall der Dosieranlage können alternativ Produktkanister durch einfaches Umstecken der Sauglanzen an die RDG angeschlossen werden
- **weigomatic® Touchpanel** zur Visualisierung, Parametrierung und Auswertung aller Betriebszustände und Systemmeldungen



# neodisher® SystemAct + neodisher® SystemClean – das Team für maximale Hygiene-Sicherheit.

## Die Systemkomponenten

Minimale Größe für maximale Performance: Das perfekte Zusammenspiel für höchste Reinigungsleistung

- **neodisher® SystemAct:** Die enzymatische Komponente entfernt aktiv Proteine
- **neodisher® SystemClean:** Die alkalische Komponente zur Abreicherung von Blut und organischen Rückständen



2x 5L neodisher® SystemClean: 2x 5 L Kanister Art.-Nr. 4024 37  
2x 5L neodisher® SystemAct: 2x 5 L Kanister Art.-Nr. 4023 37



## Perfekte Reinigungsergebnisse:

- Die individuell anpassbare Kombination aus enzymatischer und alkalischer Komponente erzielt die bestmögliche Abreicherung OP-typischer Rückstände bei höchstmöglicher Materialschonung
- Die Hochkonzentrate sind gezielt für eine geringstmögliche Einsatzmenge entwickelt worden. Das verringert die Häufigkeit der Gebindefwechsel und optimiert die Lagerhaltung

## Anwendungsempfehlung:

|   |  |
|---|--|
| Maschinelle Reinigung von thermostabilen und thermolabilen Instrumenten | 0,5 - 1 ml/l,<br>z.B. 30 - 60 °C, 10 min |
|---|--|

## Unsere Kompetenz – Ihr Vorteil:

- Hochkonzentrate – kleine Gebinde mit größter Ergiebigkeit
- optimal abgestimmte Komponenten; keine Neutralisation erforderlich
- zwei Flüssigprodukte
- sehr gute Materialverträglichkeit
- wirtschaftliche Anwendung und reduzierte Verpackungsgröße



- leichtes Handling: kein schweres Heben, platzsparende Lagerung und geringe Gebindefwechsel-Frequenz
- höchste Wirksamkeit, perfekte Reinigungsergebnisse bei kurzen Programmabläufen
- kein Auflösen nötig, zuverlässig gleichbleibende Konzentration
- für eine schonende Aufbereitung von Medizinprodukten mit maximalem Werterhalt
- Ressourcenschonung, verringerte Abfallmenge, Kosteneinsparung in Transport und Lagerhaltung

# neodisher® SystemRinse – für optimale Nachspül-Ergebnisse nach der Reinigung.

## neodisher® SystemRinse

Hervorragendes Nachspülmittel für die schnelle und fleckenfreie Trocknung nach der maschinellen Aufbereitung

- Nachspülung von chirurgischen Instrumenten inklusive MIC-Instrumenten und Mikroinstrumenten, Anästhesie-Utensilien, Containern und anderen medizintechnischen Utensilien



2x 5L neodisher® SystemRinse: 2x 5 L Kanister Art.-Nr. 4126 37



## Überzeugende Eigenschaften:

- Sehr gute Benetzungseigenschaften – verkürzt die Trocknungszeit deutlich
- Reduziert somit den Zeit- und Energiebedarf bei der maschinellen Aufbereitung

## Anwendungsempfehlung:

|  |                |
|--|----------------|
| Nachspülmittel zur maschinellen Aufbereitung von thermostabilen und thermolabilen Instrumenten | 0,3 - 1,0 ml/l |
|--|----------------|

## Unsere Kompetenz – Ihr Vorteil:

- sehr gute Benetzungseigenschaften
- verkürzte Trocknungszeit
- vielseitiger Einsatzbereich
- optimal abgestimmt auf die Komponenten neodisher® SystemClean und neodisher® SystemAct
- ausgestattet mit RFID-Technologie



- schnelle und streifenfreie Trocknung
- reduziert den Zeit- und Energiebedarf bei der maschinellen Aufbereitung
- geeignet und empfohlen für verschiedenste Instrumente
- für perfekte Aufbereitungsergebnisse – von der Reinigung bis zur Trocknung
- absolute Verwechslungssicherheit