



DR. WEIGERT
Hygiene mit System



DR. WEIGERT
Hygiene mit System

In Sachen Hygiene
immer vor Ort –
**in Europa und
weltweit.**



Dosiertechnik & Anlagenbau



weigomatic®
identSYSTEM
sicher ist sicher.

Chemische Fabrik
Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85
20539 Hamburg
Tel.: +49-40-7 89 60-0
info@drweigert.de

Dr. Weigert
Handelsgesellschaft m.b.H.
Wienerbergstraße 11/12 a
1100 Wien
Tel.: +43-1-99460 6275
info@drweigert.at

Dr. Weigert (Schweiz) AG
Baarerstrasse 14
6300 Zug
Tel.: +41-41 561 32 90
info@drweigert.ch

Dr. Weigert Nederland BV
Balkendwarsweg 3
9405 PT Assen
Tel.: +31-592-31 93 93
info@drweigert.nl

Dr. Weigert UK Ltd
Newmarket Suite 17
Keys Business Village
Keys Park Road
Cannock, WS12 2HA
Tel.: +44-1543 478 817
enquiry@drweigert.com

Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.
ul. Wybrzeże Gdynskie 6A
01-531 Warszawa
Tel.: +48-22-616 02 23/31
office_pl@drweigert.com

Dr. Weigert España
Avda. de Europa 19, 3A
Parque Empresarial La Moraleja
28108 Madrid
Tel.: +34-91 572 65 77
info.spain@drweigert.com

Dr. Weigert France SAS
22 avenue des Nations
Immeuble le Raspail
BP 88035 Villepinte
95932 Roissy CDG Cedex
Tel.: +33-1-48 67 90 33
info@drweigert.fr

Dr. Weigert Hungária Kft.
Hunyadi János út 16
1117 Budapest
Tel.: +36-1-237 06 04
Info@drweigert.hu

Dr. Weigert Management System – Certified according to DIN EN ISO 9001/13485/14001

www.drweigert.com

DE 1069 / 07-2016 © Dr. Weigert, Hamburg

Produkterkennung,
Sicherheit und Datentransfer

Von Beginn an alles richtig machen

Unabhängig davon wie ein Reinigungs- und Desinfektionsprozess im Einzelnen beschaffen sein mag: Ohne den richtigen Einstieg in diesen Prozess – verursacht zum Beispiel durch eine verwechselte oder falsche Prozesschemikalie – können sich Produktionszeiten verzögern, können Geräte und Anlagen geschädigt werden und im schlimmsten Falle ernsthafte Gesundheitsrisiken für den Verbraucher entstehen. Eine automatische Produkterkennung, die die Verwechslungsgefahr ausschließt, sorgt daher nicht nur für eine intuitive Handhabung beim Produktwechsel. Sie ist vielmehr der Garant für den absolut verlässlichen Beginn eines erfolgreichen Reinigungs- und Desinfektionsprozesses.

Innovation – aus Erfahrung für die Praxis

Diese Überlegungen waren für uns der Ausgangspunkt zur Konzeption und Entwicklung eines solchen Bedienungs- und Sicherungssystems. Denn als Hygiene-Spezialist sorgt Dr. Weigert in der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie und weiteren sensiblen Bereichen wie der Labor- und Medizintechnik mit innovativen Technologien und Verfahren schon seit Jahrzehnten für ein Optimum an Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Effizienz. So auch mit der neuen weigomatic® identSYSTEM-Technologie.

Hygiene mit System – durch RFID-Technologie

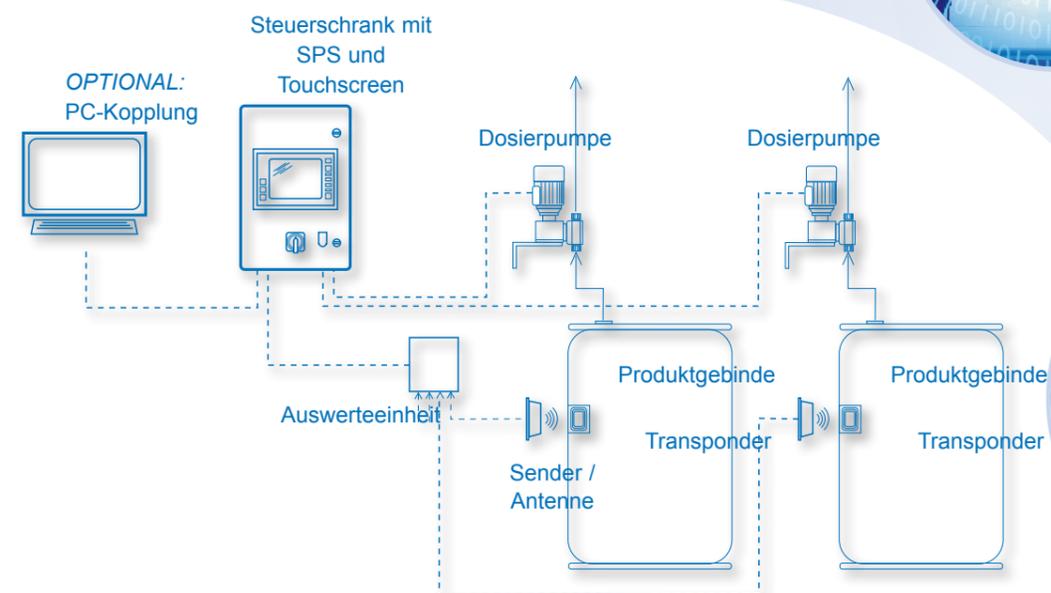
Das Funktionsprinzip ist genial einfach und basiert auf dem durchgängigen Einsatz der RFID-Technologie (Radio Frequency Identification). Jedes Gebinde mit Reinigungs- oder Desinfektionsmittel ist individuell codiert und besitzt einen RFID-Chip. Das ausgesendete Signal wird von einem an der Dosierstation angebrachten Empfänger erkannt. Damit wird absolut sichergestellt, dass das richtige Produkt zum Einsatz kommt.

Der Prozess der automatischen Dosierung der Prozesschemikalien wird aktiviert. Zugleich werden die für den Reinigungs- und Desinfektionsprozess wesentlichen und qualitätsrelevante Daten erfasst, wie zum Beispiel Zeitpunkt und Zyklus des Gebindewechsels, Chargennummer der Prozesschemikalie sowie das Haltbarkeitsdatum des Produktes. Optional ist eine Archivierung aller Daten möglich.

Sichern Sie sich den Vorsprung mit der weigomatic® identSYSTEM-Technologie.

Sichere Hygieneprozesse durch automatische Produkterkennung:

weigomatic® identSYSTEM



Einfach und zeitsparend

- Berührungslose Produktidentifikation
- Kein Scannen oder manuelle Datenerfassung notwendig

Sicher und wirtschaftlich

- Produktverwechslungen werden ausgeschlossen
- Hygieneprozesse laufen nur mit freigegebenen Prozesschemikalien
- Höchste Produktqualität und Wertehalt der Anlagen

Lückenlose Qualitätskontrolle

- Optimale Grundlage für validierte Reinigungsprozesse
- Archivierung aller relevanten Daten optional möglich