



DR. WEIGERT

Hygiene mit System

Medizin



Hygiene-
Sicherheit **kann so
leicht sein!**

Entdecken Sie das platzsparende
neodisher® system ALPHA.

neodisher® system ALPHA:
Das innovative Hochkonzentrat-System für eine neue
Dimension der maschinellen Instrumentenaufbereitung.

Das nennen wir
eine zeitgemäße
Lösung.

Ihr Partner für heute und für morgen!

Dr. Weigert setzt seit über 100 Jahren Maßstäbe im Bereich der professionellen Reinigung und Desinfektion. Gerade in den Bereichen der Instrumentenaufbereitung sowie der Dosiertechnik hat Dr. Weigert immer wieder neue Standards erfolgreich etabliert. Vor dem Hintergrund dieser Erfahrung bietet Dr. Weigert maßgeschneiderte Konzepte und Lösungen, die für maximale Sicherheit, hohe Wirtschaftlichkeit und einfaches Handling sorgen.

Geringer Platzbedarf und effizienter Einsatz der Prozesschemikalien in der maschinellen Aufbereitung.

Wer heute im Bereich AEMP die Verantwortung für Hygiene-Sicherheit trägt, hat es nicht leicht. Denn auf der einen Seite sollen Kosten merklich gesenkt und auf der anderen Seite Lösungen gefunden werden, die den modernen Anforderungen an Flexibilität bei gleichzeitiger Bedienerfreundlichkeit gerecht werden. Und bei all dem sollen und müssen die Ergebnisse 100%ige Prozesssicherheit garantieren.

Da Dr. Weigert seine Entwicklungen immer auf die Bedürfnisse der Anwender und auf den jeweiligen Einsatzort hin ausrichtet, ist es nur eine logische Konsequenz, dass wir Ihnen nun ein erstklassiges, platzsparendes Hochkonzentrat-System zur optimierten maschinellen Instrumentenaufbereitung vorstellen können. Dieses eröffnet dank individueller Dosierung zweier Prozesschemikalien vollkommen neue Potentiale für die maschinelle Aufbereitung und revolutioniert den Reinigungsprozess maßgeblich.

Der Name: neodisher® system ALPHA.

Die Mission: Innovative platzsparende Dosiertechnik mit maximaler Prozesssicherheit bei gleichzeitig optimiertem Reinigungsschritt!



So klein und doch **voller Vorteile für Sie!**

Ihren **individuellen Bedürfnissen** passen wir uns gerne an.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Optimaler Personalschutz und eine geringe Umweltbelastung aufgrund kennzeichnungsfreier Hochkonzentrate**
- **Spezielle weigomatic® Sauglanzen stellen eine vollständige Restentleerung der Kanister sicher**
- **Umfüllen von Restmengen und eine ggf. damit verbundene Gefährdung durch Produktkontakt und Geruchsbelästigung entfallen**
- **Ununterbrochene Versorgung der RDG mit Prozesschemikalien**
- **Individuell abstimmbare, präzise Komponenten-Konzentrationen**
- **Hochkonzentrate: maximale Ergiebigkeit, seltenere Gebindewechsel und starke Entlastung für das Personal**
- **Erstklassige Reinigungsleistung aufgrund der individuell anpassbaren Kombination aus Alkali- und Enzymkomponente**

neodisher® system ALPHA vereint ein sicheres und wirtschaftliches Komponentendosiersystem – das weigomatic® system ALPHA zur Versorgung von bis zu vier Reinigungs- und Desinfektionsgeräten (RDG) mit drei Prozesschemikalien: zwei hochkonzentrierte Reinigerkomponenten (neodisher® SystemAct und neodisher® SystemClean) sowie eine optionale Zusatzkomponente (wie z. B. neodisher® SystemRinse oder neodisher® SystemSpecial).

Die Dosierung der Prozesschemikalien erfolgt über **weigomatic® Vorlagebehälter**, die eine kontinuierliche Versorgung des RDG sicherstellen und eine vollständige Restentleerung der Produktgebilde ermöglichen, ohne dass eine Unterbrechung der Versorgung des RDG mit den entsprechenden Prozesschemikalien auftreten kann. Dabei ist durch die Verwendung der RFID-Technologie ein kontrollierter und sicherer Austausch der vollständig entleerten Kanister – ohne Verwechslungsgefahr – möglich.

Für die einfache und bequeme Bestückung im Unterschrank befindet sich jeder Kanister auf einer einzeln ausziehbaren Schublade. Alternativ ist auch eine Wandinstallation möglich. Die Entfernung zwischen dem Dosiersystem und dem RDG kann dabei bis zu 20 Meter betragen.



Auch wenn neodisher® system ALPHA so klein ist, heißt das noch lange nicht, dass wir nicht genug Platz gelassen haben, um uns genau auf Ihre individuellen Bedürfnisse einzustellen. Neben unserem standardisierten Zubehörprogramm berät Sie unser Service- und Außendienst-Team gern ganz individuell und passend zu Ihren Standortbedingungen. Sprechen Sie uns bitte einfach dazu an.

Bestandteile:

- **Steuereinheit** zur Steuerung des Dosierprozesses
- **RFID-Auswerteeinheit**: zur Produktidentifikation mit dem Ziel der Verhinderung von Produktverwechslungen
- **WLAN-Accesspoint** zur drahtlosen Parametrierung und Fehlerdiagnose der Steuereinheit mit jedem Wi-Fi-fähigen Gerät (Smartphone / Tablet)
- **Netzwerkanschluss** zum Anschluss an ein hausinternes Netzwerk der Gebäudeleittechnik
- **Externe Meldeanzeige** zur Visualisierung von Betriebszuständen und Störmeldungen
- **Drei getrennt ausziehbare, mechanisch gegeneinander verriegelte Edelstahl-Konsolen** für je einen 5 L-Kanister mit hochkonzentrierter Reinigungs-komponente und ggf. eine Zusatzkomponente
- **weigomatic® Schlauchdosierpumpen** zur Förderung der Prozesschemikalien aus den Produktgebilden in die Vorlagebehälter
- **weigomatic® Sauglanzen** aus Edelstahl für 5 L-Kanister

Optionales Zubehör:

- **Drei weigomatic® Vorlagebehälter** mit integrierter Füllstandsniveau-Messung und Überfüllsicherung zur Versorgung von bis zu vier RDG. Die Dosierpumpen der RDG fördern die Reinigungs-komponenten und ggf. die Zusatzkomponente mit den maschineneigenen Sauglanzen aus den Behältern. Der **weigomatic® Vorlagebehälter** lässt sich auch in ein Notfallkonzept einbauen – beim Ausfall der Dosieranlage können alternativ Produktkanister an die RDG angeschlossen werden (Umstecken der Sauglanzen)
- **weigomatic® Touchpanel** zur Visualisierung, Parametrierung und Auswertung aller Betriebszustände und Systemmeldungen



neodisher® SystemAct und neodisher® SystemClean – das Team für maximale Hygiene-Sicherheit.

Die Systemkomponenten

Minimale Größe für maximale Performance: Das perfekte Zusammenspiel für höchste Reinigungsleistung

- **neodisher® SystemAct:** Die enzymatische Komponente entfernt aktiv Proteine
- **neodisher® SystemClean:** Die alkalische Komponente dient zur Abreicherung von Blut und organischen Rückständen



2x 5 L neodisher® SystemClean: 5 L Kanister Art.-Nr. 4024 37
2x 5 L neodisher® SystemAct: 5 L Kanister Art.-Nr. 4023 37



Perfekte Reinigungsergebnisse:

- Die individuell anpassbare Kombination aus enzymatischer und alkalischer Komponente erzielt die bestmögliche Abreicherung OP-typischer Rückstände bei höchstmöglicher Materialschonung
- Die Hochkonzentrate sind gezielt für eine geringstmögliche Einsatzmenge entwickelt worden. Das verringert die Häufigkeit der Gebindefwechsel und optimiert die Lagerhaltung

Anwendungsempfehlung:

Maschinelle Reinigung von thermostabilen und thermolabilen Instrumenten	0,5 - 1 ml/l, z.B. 30 - 60 °C, 10 min
-------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Unsere Kompetenz – Ihr Vorteil:

- Hochkonzentrate – kleine Gebinde mit größter Ergiebigkeit
- optimal abgestimmte Komponenten; bei optimaler Wasserqualität ist keine Neutralisation erforderlich
- zwei Flüssigprodukte
- sehr gute Materialverträglichkeit
- wirtschaftliche Anwendung durch reduzierte Verpackungsgröße



- leichtes Handling: kein schweres Heben, platzsparende Lagerung und geringere Gebindefwechsel-Frequenz
- höchste Wirksamkeit, perfekte Reinigungsergebnisse bei kurzen Programmabläufen
- kein Auflösen nötig, zuverlässig gleichbleibende Konzentration
- für eine schonende Aufbereitung von Medizinprodukten mit maximalem Werterhalt
- Ressourcenschonung, verringerte Abfallmenge, Kosteneinsparung in Transport und Lagerhaltung

neodisher® SystemRinse und neodisher® SystemSpecial – die optionalen Zusatzkomponenten.

neodisher® SystemRinse

Hervorragende Nachspülkomponente für die schnelle und fleckenfreie Trocknung von chirurgischen Instrumenten inklusive MIC- und Mikroinstrumenten, Anästhesie-Utensilien, Containern und anderen medizintechnischen Utensilien

- Sehr gute Benetzungseigenschaften – verkürzt die Trocknungszeit deutlich
- Reduziert somit den Zeit- und Energiebedarf bei der maschinellen Aufbereitung



2x 5 L neodisher® SystemRinse: 5 L Kanister Art.-Nr. 4126 37

Anwendungsempfehlung:

Nachspülung in der maschinellen Aufbereitung von thermostabilen und thermolabilen Instrumenten	0,3 - 1 ml/l
------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------

Unsere Kompetenz – Ihr Vorteil:

- optimal abgestimmt auf die Komponenten neodisher® SystemAct und neodisher® SystemClean
- ausgestattet mit RFID-Technologie
- neodisher® SystemRinse:**
 - sehr gute Benetzungseigenschaften
 - verkürzte Trocknungszeit
- neodisher® SystemSpecial:**
 - besonders materialverträglich
 - Entfernung von mineralischen Belägen



- für perfekte Aufbereitungsergebnisse – von der Reinigung bis zur Trocknung
- absolute Verwechslungssicherheit
- schnelle und streifenfreie Trocknung
- reduziert den Zeit- und Energiebedarf bei der maschinellen Aufbereitung
- optimaler Werterhalt der Instrumente
- keine Fleckenbildung auf den Instrumenten

neodisher® SystemSpecial

Saure Reinigungs-/ Neutralisationskomponente für die maschinelle Aufbereitung von chirurgischen Instrumenten inkl. MIC- und Mikroinstrumenten, Anästhesie-Utensilien, Containern und anderen medizintechnischen Utensilien

- Beugt dem Aufbau von mineralischen Belägen durch z. B. nicht optimale Wasserqualitäten vor
- Neutralisiert alkalische Rückstände aus dem Hauptreinigungsschritt bei der maschinellen Aufbereitung, z. B. bei ophthalmologischen Instrumenten



2x 5 L neodisher® SystemSpecial: 5 L Kanister Art.-Nr. 4214 37

Anwendungsempfehlung:

Saure Reinigung bzw. Neutralisation von thermostabilen und thermolabilen Instrumenten	1 - 2 ml/l
---------------------------------------------------------------------------------------	------------



DR. WEIGERT

Hygiene mit System



In Sachen Hygiene immer vor Ort – **in Europa und weltweit:**

Chemische Fabrik
Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85
20539 Hamburg
Tel.: +49-40-7 89 60-0
info@drweigert.de

Dr. Weigert
Handelsgesellschaft m.b.H.
Wienerbergstraße 11/12 a
1100 Wien
Tel.: +43-1-99460 6275
info@drweigert.at

Dr. Weigert Nederland BV
Balkendarsweg 3
9405 PT Assen
Tel.: +31-592-31 93 93
info@drweigert.nl

Dr. Weigert Hungária Kft.
Hunyadi János út 16
1117 Budapest
Tel.: +36-1-237 06 04
Info@drweigert.hu

Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.
ul. Wyrzeże Gdyńskie 6D
01-531 Warszawa
Tel.: +48-22-616 02 23/31
office_pl@drweigert.com

Dr. Weigert (Schweiz) AG
Baarerstrasse 14
6300 Zug
Tel.: +41-41 561 32 90
info@drweigert.ch

Dr. Weigert Belgium N.V.
Bisschop Ruttenstraat 17
3640 Kinrooi-Geistingen
Tel.: +32-89 56 49 25
info@drweigert.be

Dr. Weigert UK Ltd
Newmarket Suite 17
Keys Business Village
Keys Park Road
Cannock, WS12 2HA
Tel.: +44-1543 471 222
enquiry@drweigert.com

Dr. Weigert France SAS
22 avenue des Nations
Immeuble le Raspail
BP 88035 Villepinte
95932 Roissy CDG Cedex
Tel.: +33-1-48 67 90 33
info@drweigert.fr

Dr. Weigert España
Edificio MB-One
Avda. de Europa, 19/3A
28108 Alcobendas Madrid
Tel.: +34-91 793 21 48
info.spain@drweigert.com

Dr. Weigert Management System – Certified according to DIN EN ISO 9001/13485/14001

www.drweigert.com

