



**DR. WEIGERT**  
Hygiene mit System



**DR. WEIGERT**  
Hygiene mit System

In Sachen Hygiene  
immer vor Ort –  
**in Europa und  
weltweit.**



Labor



Für **saubere  
Labor-  
ergebnisse.**  
Reinigung von Laborglas und Labor-  
utensilien sowie Flächenreinigung  
und -desinfektion.

- Chemische Fabrik  
Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85  
20539 Hamburg  
Tel.: +49-40-7 89 60-0  
info@drweigert.de
- Dr. Weigert  
Handelsgesellschaft m.b.H.  
Wienerbergstraße 11/12 a  
1100 Wien  
Tel.: +43-1-99460 6275  
info@drweigert.at
- Dr. Weigert (Schweiz) AG  
Baarerstrasse 14  
6300 Zug  
Tel.: +41-41 561 32 90  
info@drweigert.ch
- Dr. Weigert Nederland BV  
Balkendwarsweg 3  
9405 PT Assen  
Tel.: +31-592-31 93 93  
info@drweigert.nl
- Dr. Weigert UK Ltd  
Newmarket Suite 17  
Keys Business Village  
Keys Park Road  
Cannock, WS12 2HA  
Tel.: +44-1543 471 222  
enquiry@drweigert.com
- Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.  
ul. Wybrzeże Gdynińskie 6D  
01-531 Warszawa  
Tel.: +48-22-616 02 23/31  
office\_pl@drweigert.com
- Dr. Weigert España  
Edificio MB-One  
Avda. de Europa, 19/3A  
28108 Alcobendas Madrid  
Tel.: +34-91 793 21 48  
info.spain@drweigert.com
- Dr. Weigert France SAS  
22 avenue des Nations  
Immeuble le Raspail  
BP 88035 Villepinte  
95932 Roissy CDG Cedex  
Tel.: +33-1-48 67 90 33  
info@drweigert.fr
- Dr. Weigert Hungária Kft.  
Hunyadi János út 16  
1117 Budapest  
Tel.: +36-1-237 06 04  
Info@drweigert.hu

D1297 / 05-2018 © Dr. Weigert, Hamburg

Dr. Weigert Management System – Certified according to DIN EN ISO 9001/13485/14001

[www.drweigert.com](http://www.drweigert.com)



Mit neodisher® sicher  
**forschen &  
analysieren.**

## Unsere Erfahrung für Ihre Sicherheit!

Dr. Weigert hat für die manuelle und maschinelle Reinigung von Laborglas Pionierarbeit geleistet und setzt auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung sowie aufgrund der engen Zusammenarbeit mit den Herstellern von Laborglas und Reinigungs- und Desinfektionsgeräten immer wieder neue Standards.

## Rückstandsfreie Sauberkeit für exakte Laborergebnisse!

Laborglas sollte nicht nur optisch sauber, sondern frei von Rückständen sein, um Analyseergebnisse nicht zu beeinflussen. Deshalb ist das Ziel jeder Reinigung, „reine“ bzw. „analysenreine“ Laborgläser und Laborutensilien zu erhalten.

Die verschiedenen Aufgabengebiete von Laboratorien bringen vielfältige Verschmutzungsarten mit sich. Es gilt die einfache Regel: Genaue Mess- und Analyseergebnisse lassen sich nur dann ermitteln, wenn die Reinheit der eingesetzten Hilfsmittel festgelegt und sichergestellt ist.

Für alle Problemstellungen der Reinigung ist Dr. Weigert Ihr kompetenter Ansprechpartner. Der Einsatz von neodisher®-Prozesschemikalien zur manuellen und maschinellen Laborglasreinigung garantiert exzellente Ergebnisse selbst bei höchsten Anforderungen. Auch für die verschiedenen Laboroberflächen bietet Dr. Weigert zahlreiche Produkte, die dafür sorgen, dass auch im Laborumfeld rückstandsfreie Sauberkeit herrscht.

Profitieren Sie von dem Dr. Weigert Know-how und der Qualität „made in Germany“.





Für alle  
Anwendungen  
**bestens**  
aufgestellt.

## Die maschinelle Reinigung ...

... ist ein effektives Aufbereitungsverfahren, das standardisierbar, validierbar und dokumentierbar ist. Erstklassige Prozesschemikalien sorgen dabei für perfekte Sauberkeit bei minimaler Einsatzkonzentration. Weiter kann durch die Auswahl des richtigen Reinigers, der speziell auf das Einsatzgebiet abgestimmt ist und materialschonend wirkt, die Langlebigkeit der eingesetzten Materialien noch weiter verbessert werden. Die Kontaktzeit mit der Reinigungslösung kann im Vergleich zum Tauchbad minimiert werden. Das beugt Glaskorrosion vor. Auch Glasbruch tritt bei der maschinellen Reinigung im Vergleich zur manuellen Reinigung weniger häufig auf. Glasbruch ist nicht nur ein Kostenfaktor, sondern kann auch zu Verletzungen führen. Folglich verbessert sich durch die Wahl des maschinellen Aufbereitungsverfahrens der Personal- und Umweltschutz, der Zeit- und Personalaufwand sinkt und die Wasser- und Energieverbräuche verringern sich deutlich.

Dr. Weigert ist führend, wenn es um die maschinelle Reinigung geht. Neben zahlreichen Prozesschemikalien bietet Dr. Weigert auch moderne Dosieranlagen, die bei größerem Bedarf für maßgeschneiderte Reinheit sorgen.



## Die manuelle Reinigung ...

... ermöglicht eine gezielte Behandlung hartnäckiger Verschmutzungen und ist, wenn nur einzelne Laborgläser zu spülen sind, gegenüber der maschinellen Reinigung die schnellere Variante. Der Spülprozess ist bei der manuellen Reinigung nicht immer standardisiert und daher flexibel, was Spüldauer und Reinigungsmittelwahl betrifft. Dr. Weigert bietet verschiedene Prozesschemikalien zur manuellen Reinigung an, die je nach Bedarf und Art der Verschmutzung variiert werden können und für beste Ergebnisse sorgen.

## Die Flächenreinigung und -desinfektion ...

... spielen in jedem Labor eine große Rolle, da es im Rahmen von Versuchen und Tests zur Verunreinigung im Arbeitsumfeld kommt, die ggf. zu Kontamination von Proben und Substanzen führt. Eine gründliche Reinigung bzw. Desinfektion von Laboroberflächen verhindert, dass einzelne Prozessschritte gefährdet werden. Dr. Weigert hat deshalb verschiedene Produkte zur Reinigung und Desinfektion von Flächen entwickelt, die je nach Verschmutzungsart die passende Lösung bieten.





Einer für alle **Arten der Verschmutzung: Dr. Weigert.**

## Forschen für Ihre Sicherheit!

Dr. Weigert weiß, dass sich die Anforderungen ständig verändern – darum arbeiten wir permanent in unseren hauseigenen Laboren daran, die neodisher®-Produkte zu optimieren und auf dem aktuellsten Stand zu halten. Ein Anspruch, der dafür sorgt, dass Sie sich auf die Leistungsfähigkeit unserer Produkte immer verlassen können.

## Immer die passenden Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

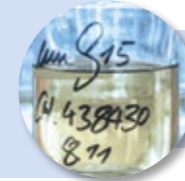
Aufgrund der vielfältigen Anwendungsbereiche kommen im Labor unterschiedlichste Verschmutzungen vor. Deshalb spielt die Auswahl des richtigen Reinigungsmittels eine entscheidende Rolle. Diese richtet sich nach der zu entfernenden Schmutzart, dem Material der Spülgüter und der vorhandenen Wasserqualität.

Auf Basis langjähriger Erfahrungen kennt Dr. Weigert die Anforderungen an die Reinigung sowie die Besonderheiten der jeweiligen Verschmutzungen. Dieses Know-how hat es uns ermöglicht, ein Produktportfolio zu entwickeln, welches Ihnen immer die optimale Lösung bietet.

## Für jede Herausforderung das richtige Produkt.

Diese Übersicht zeigt je nach Forschungs- bzw. Tätigkeitsbereichen typische Verschmutzungen und stellt beispielhaft einen dafür geeigneten Reiniger<sup>1</sup> vor:

**Organische Farbstoffe**  
z.B. Filzstiftreste,  
Pigmentrückstände

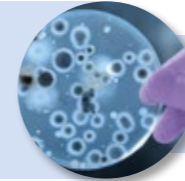


alkalischer  
Universalreiniger

neodisher®  
LaboClean FLA



**Mikrobiologie**  
z.B. Nährböden, Gewebereste



(mild-) alkalischer,  
tensidfreier Reiniger  
mit Aktivchlor

neodisher®  
LaboClean FT



**Kosmetikindustrie**  
z.B. Fette/Öle, Cremes



hochalkalischer Intensiv-  
reiniger mit Tensiden

neodisher®  
LaboClean LA



**Lebensmittelindustrie**  
z.B. Eiweiße



alkalischer  
Universalreiniger

neodisher®  
LaboClean A 8



**Petroindustrie**  
z.B. Rohöl, mineralische Öle

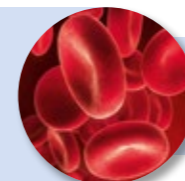


alkalischer Intensiv-  
reiniger mit Tensiden

neodisher®  
LaboClean FM



**Krankenhaus, Blutbank**  
z.B. nichtkoagulierte Blut



alkalischer Reiniger  
mit hoher Material-  
verträglichkeit

neodisher® FA



**Wasser- und  
Umweltanalytik**  
z.B. anorganische Salze



alkalischer, phosphat-  
freier Reiniger

neodisher®  
LaboClean UW



**Nuklearmedizin /  
Isotopenlabor**  
z.B. radioaktive Kontamination



mildalkalischer Reiniger  
mit Oxidationsmitteln

neodisher®  
LaboClean GK



**Schnelldesinfektion  
von Flächen**  
z.B. Noroviren



alkoholisches,  
gebrauchsfertiges  
Desinfektionsmittel

neoform® Rapid



<sup>1</sup> Alle Produkte sind in verschiedenen Gebindegrößen erhältlich.



# Der Aufbereitungskreislauf für Laborglas\*

## 1. Analyse

Der Aufbereitungskreislauf beginnt nach erfolgter Analyse. Hier wird nach Nutzung der Laborgläser und Laborutensilien die Art der nachfolgenden Reinigung – manuell oder maschinell – festgelegt. Abhängig vom Ausgangszustand der Laborgläser ist ggf. eine Vorbehandlung erforderlich.



## 2. Vorbehandlung

Hartnäckige Verschmutzungen lassen sich vermeiden, indem die Laborgläser und Laborutensilien direkt nach der Nutzung entleert, kurz aus- und abgespült und bei Bedarf in eine wässrige Lösung mit entsprechenden Prozesschemikalien eingetaucht werden.

In Bereichen, in denen mit biologischen Arbeitsstoffen gearbeitet wird, sollten bei Bedarf, wenn die Bedingungen vor Ort es erfordern, die Laborgläser und Laborutensilien einschließlich Kontamination nach der Nutzung bzw. vor der Reinigung sterilisiert werden.



## 5. Lagerung

Zum Schutz vor Staub sollte die Lagerung in geschlossenen Laborschränken erfolgen. Um Oberflächenbeschädigungen vorzubeugen, ist eine Reibung zwischen verschiedenen Glasgegenständen zu vermeiden. Wichtig: Das Laborglas sollte trocken und bei gleichbleibenden Temperaturen im Bereich zwischen 20°C und 30°C gelagert werden.



**Kompetenz im gesamten Aufbereitungskreislauf.**

## 3.1. Manuelle Reinigung

Bei der manuellen Reinigung empfehlen sich flüssige Reinigungsmittel aufgrund der besseren Löslichkeit. Bei der Verwendung von pulverförmigen Reinigungsmitteln ist darauf zu achten, dass sich das Pulver vor Beginn der Reinigung vollständig gelöst hat. Bei der manuellen Reinigung sollten keine abrasiven Hilfsmittel (wie z.B. Stahlwolle) verwendet werden, da sonst Oberflächenbeschäden am Glas entstehen können. Geeignet sind weiche Schwämme, Tücher und Bürsten. Nach erfolgter Reinigung sollte das Glas mit heißem Wasser gespült werden und an der Luft abkühlen und trocknen.



## 4. Visuelle Endkontrolle

Nach der maschinellen oder manuellen Reinigung erfolgt eine Kontrolle auf folgende Kriterien:

- **Sauberkeit:** Sichtbare Ablagerungen auf den Laborgläsern und den Laborutensilien sind ein Indiz für einen fehlerhaften Aufbereitungsprozess, dessen Ursachen identifiziert und beseitigt werden müssen.
- **Trocknungsgrad:** Unzureichend getrocknete Laborgläser werden im Trockenschrank bei 100°C bis zur vollständigen Trocknung getrocknet.
- **Unversehrtheit:** Defektes Laborglas ist in den dafür vorgesehenen Behältern zu sammeln und entsprechend zu entsorgen.



## 3.2. Maschinelle Reinigung

Das Spülgut wird in den für das jeweilige Laborglas geeigneten Beladungsträger einsortiert. Dabei ist darauf zu achten, dass die Glasgeräte sich im Spülkorb weder berühren noch aneinanderschlagen können. Die üblichen Programmabläufe sehen zuerst eine Reinigung des Laborglases vor, anschließend eine Neutralisation und dann eine Spülung. Bei Bedarf ist eine Desinfektion vorzunehmen. Anschließend wird das Laborglas getrocknet.





Immer  
leistungsstark  
an Ihrer Seite:  
**Dr. Weigert.**



### Forschung & Entwicklung

Für die sichere Laborglasreinigung mit erstklassigen Ergebnissen nutzt Dr. Weigert das gesamte Know-how seiner Fachabteilungen. Dabei gehört die Forschung & Entwicklung in unseren eigenen Laboratorien bei Dr. Weigert zum Arbeitsalltag – nur so können wir langfristig den Fortschritt sichern und den Kundennutzen weiter ausbauen. Doch geforscht wird nicht nur im Labor, sondern auch vor Ort mit dem Ziel praxisgerechter Lösungen.

### Anwendungstechnik

Durch jahrzehntelange Erfahrung, exzellentes Fachwissen und eine enge Zusammenarbeit mit den Herstellern von Laborgläsern und Laborutensilien sowie von Reinigungs- und Desinfektionsgeräten finden wir auf alle Fragen schnell die richtigen Antworten.

### Analytik

Ein optimales Reinigungsergebnis ist das Resultat zahlreicher Einflüsse. Wir analysieren pro Jahr über 1.500 Wasserproben unserer Kunden in 22.500 Einzeluntersuchungen in unserem nach DIN EN/IEC 17025 akkreditierten Wasseranalytik-Labor. Auch zahlreiche Beläge und Rückstände werden von unseren Experten analysiert. Die daraus stammenden Ergebnisse ermöglichen es uns, unseren Kunden passgenaue neodisher®-Anwendungsempfehlungen zu geben.

## Produkte, Know-how und Service aus einer Hand.

### Hygiene & Mikrobiologie

Die Spezialisten unserer Fachabteilung Hygiene & Mikrobiologie werten täglich Proben aus, erarbeiten Anwendungsempfehlungen, führen Kunden-Schulungen und Seminare durch, unterstützen die Arbeit unserer Fachberater und finden neue Formulierungen für zukunftsweisende Reinigungs- und Desinfektionskonzepte.

### Dosiertechnik & Anlagenbau

Wir entwickeln praxisgerechte Lösungen zur Dosierung der Prozesschemikalien in die Reinigungs- und Desinfektionsgeräte. Moderne Systeme ermöglichen eine Verbrauchsmengenerfassung und Durchflusskontrolle sowie die Fernübertragung von Daten zur Überwachung der korrekten Abläufe und zur Chargen-Dokumentation im Qualitätsmanagementsystem.

### Service & Beratung

Unser Motto heißt: „Kompetenz aus einer Hand“ – für alle Fragen ein verantwortlicher Ansprechpartner vor Ort. Die fundierte Ausbildung unserer Spezialisten garantiert eine umfassende Hygiene-Beratung und sichere Abläufe. Wir lassen Sie mit Ihren Problemen und Fragen zur Hygiene nicht allein – unsere neodisher®-Fachberater sind immer für Sie da.

