



Wirkstoffkonzentrat für alkalische Reinigungslösungen in der Lebensmittelindustrie

Flüssigkonzentrat

Anwendungsbereich:

Verstärkung der Reinigungsleistung von alkalischen Lösungen zur Reinigung von Produktions- und Abfüllanlagen, Erhitzern, Verdampfern, Separatoren, Behältern, Tanks und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie, wie z.B. in der milchverarbeitenden Industrie bei der Reinigung von Milcherhitzern, Rahmerhitzern, UHT-Anlagen und selbstentschlammenden Separatoren, Milchleitungen, Milchtanks und Rahmreifern

Leistungsspektrum:

doscan RV-A ist ein tensidfreies Wirkstoffkonzentrat mit den folgenden Eigenschaften:

- Beschleunigte Ablösung organischer und organisch-mineralischer Ablagerungen
- Sehr gute Abbindung der Wasserhärte
- Dispergierende Wirkung erhöht das Schmutztragevermögen und die Schmutzaufnahmefähigkeit
- Im Konzentrat mit 45 %iger bzw. 50 %iger Natronlauge mischbar, Zudosierung direkt in die Laugenkonzentrat-Leitung möglich
- Verhält sich indifferent gegenüber allen in der Lebensmittelindustrie üblichen Werkstoffe
- Die Materialverträglichkeit richtet sich nach der verwendeten alkalischen Reinigungslösung

Anwendung und Dosierung:

- doscan RV-A wird in Kombination mit Anwendungslösungen von Ätznatron, Natronlauge eingesetzt

- Reinigung mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. Umlaufverfahren: Die Anwendungskonzentration beträgt je nach Verschmutzung, Wasserhärte und Anlage zwischen 0,1 – 0,3 Gew.-%, in besonders hartnäckigen Fällen kann die Konzentration auf bis zu 0,5 Gew.-% erhöht werden

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.
- Nicht im Konzentrat mit anderen Produkten mischen.
- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde.
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung.
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.



Konzentrationsbestimmung:

Die Bestimmung der Konzentration von Anwendungslösungen erfolgt nach einem speziellen Verfahren. Eine detaillierte Beschreibung der Methode erhalten Sie auf Anforderung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten:

Aussehen	klare, dunkelbraune Flüssigkeit
pH-Wert	12,1 (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,4 g/cm ³ (20 °C)

Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

MB2422/3-1
Stand: 08/24

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

15 - 30 % Phosphonate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen -20 °C und 30 °C einzuhalten. Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original verschlossenen Gebinden zu einer Farbveränderung kommen. Die anwendungstechnischen Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.