



## Wirkstoffkonzentrat für Reinigungslösungen in der Lebensmittelindustrie Flüssigkonzentrat

### Anwendungsbereich:

- Verstärkung der Leistung von Reinigungslösungen zur Reinigung von Produktions- und Abfüllanlagen, Erhitzern, Verdampfern, Separatoren, Behältern, Tanks und Leitungen in der Lebensmittelindustrie mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. Umlaufverfahren
- Entfernung von Geruchs- und Farbstoffen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

### Leistungsspektrum:

doscan RV-O plus ist ein Wirkstoffkonzentrat auf Basis von u.a. Wasserstoffperoxid und Tensiden mit folgenden Eigenschaften:

- Entfernt wirkungsvoll selbst hartnäckige, organische Verschmutzungen
- Gute Benetzung und beschleunigte Schmutzablösung und -emulgierung
- Beseitigt zuverlässig Farb- und Geruchsstoffe
- Wirkt schaumdämpfend ab 40 °C
- das enthaltene Wasserstoffperoxid zerfällt in ökologisch unbedenkliche Abbauprodukte
- Geeignet für oxidationsbeständige Materialien und Kunststoffe
- Gummi darf nicht im Langzeitkontaktverfahren mit peroxidischen Mitteln behandelt werden
- Die Materialverträglichkeit richtet sich nach der verwendeten alkalischen Grundkomponente

### Anwendung und Dosierung:

- doscan RV-O plus wird in Kombination mit Anwendungslösungen aus Natronlauge- oder Salpetersäurelösungen sowie

konfektionierten Reinigungsmitteln eingesetzt

- Bei der Anwendung von doscan RV-O plus im CIP- bzw. Umlaufverfahren erfolgt die Dosierung in den Vorlaufbehälter oder inline zum sofortigen Gebrauch. Die Anwendungskonzentration in alkalischen Reinigungslösungen beträgt je nach Verschmutzung, Wasserhärte und Anlage zwischen 0,2 - 1,0 Gew.-% im Temperaturbereich von 60 °C - 85 °C
- In salpetersauren Anwendungslösungen wird doscan RV-O plus im Konzentrationsbereich von 0,2 – 0,5 Gew.-% im Temperaturbereich von 60 – 65 °C dosiert
- Um eine optimale Wirksamkeit über die gesamte Reinigungszeit zu gewährleisten, sollte doscan RV-O plus in Intervallen zudosiert werden
- Durch die Sauerstoffabspaltung und den daraus resultierenden Druckanstieg, muss bei Anwendung von doscan RV-O plus in geschlossenen Systemen, ein Druckausgleich gewährleistet werden
- doscan RV-O plus nicht mit aktivchlorhaltigen Reinigungslösungen vermischen
- Produkt nicht unverdünnt mit organischen Substanzen sowie mit anderen konzentrierten Reinigungs- und Desinfektionsmitteln zusammenbringen

### Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

- Nicht im Konzentrat mit anderen Produkten mischen.
- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde.
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung.
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

### Konzentrationsbestimmung:

10 ml Reinigungslösung werden mit 5 ml 5 %iger Kaliumjodid-Lösung und 5 ml 10 %iger Salzsäure versetzt. Nach Zugabe von 1 - 2 Tropfen 10 %iger Ammoniummolybdat-Lösung wird die braungefärbte Lösung mit 0,1 N Natriumthiosulfatlösung bis zum Farbumschlag auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Natriumthiosulfat x 0,06 = Gew.-% doscan RV-O plus

### Technische Daten:

Aussehen	Klare, farblose Flüssigkeit
pH-Wert	2,8 (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup> (20 °C)

Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

### Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % nichtionische Tenside, anionische Tenside, Phosphonate

15 - 30 % Bleichmittel auf Sauerstoffbasis

### Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 °C und 25 °C einzuhalten. Vor Sonnenlicht schützen. Bei sachgemäßer Lagerung 1 Jahr lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol ☞.

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original verschlossenen Gebinden zu einer Farbveränderung kommen. Die anwendungstechnischen Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

### Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de) in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB1151/3-1  
Stand: 08/24