



Wirkstoffkonzentrat für die Lebensmittelindustrie

Komplexier- und Dispergierkomponente

Flüssigkonzentrat

Anwendungsbereich:

Abbindung der Wasserhärte zur Vermeidung von Kalkablagerungen in Kühl- und Brauchwassersystemen

Leistungsspektrum:

doscan TR 15 ist ein tensidfreies Wirkstoffkonzentrat mit den folgenden Eigenschaften:

- Verhindert die Bildung von anorganischen Ablagerungen
- Bindet zuverlässig Calcium, Magnesium und höherwertige Metallionen
- Dispergiert organische Trubstoffe
- Schwach alkalisch eingestellt
- Verhält sich indifferent gegenüber allen in der Lebensmittelindustrie üblichen Werkstoffe

Anwendung und Dosierung:

- In Kühl- und Brauchwasserkreisläufen mit Wasserhärte bis 15 °dH beträgt die Grunddosierung von doscan TR 15: 80 - 150 g/m³ (ppm). Die Nachdosierung erfolgt mengenproportional zur Frischwassermenge mit 50 - 100 g/m³

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.
- Nicht im Konzentrat mit anderen Produkten mischen.

- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde.
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung.
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

Die Bestimmung der Konzentration von Anwendungslösungen erfolgt nach einem speziellen Verfahren. Eine detaillierte Beschreibung der Methode erhalten Sie auf Anforderung.

Technische Daten:

Aussehen	klare braune Flüssigkeit
pH-Wert	ca. 10,4 (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,2 g/cm ³ (20 °C)

Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

Inhaltsstoffe:



Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß
EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

15 - 30 % Polycarboxylate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen
0 °C und 30 °C einzuhalten. Vor direktem
Sonnenlicht schützen. Bei sachgemäßer
Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis:
siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem
Symbol .

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original
verschlossenen Gebinden zu einer
Farbveränderung kommen. Die
anwendungstechnischen Eigenschaften werden
dadurch nicht beeinflusst.

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie
in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter
www.drweigert.de in der Rubrik
„Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das
Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen
Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen
entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe
Sicherheitsdatenblatt.

MB 1402/3-1

Stand: 07/2023