

# neomoscan<sup>®</sup> CP plus 500

Wirkstoffkonzentrat für die Pharma- und Kosmetikindustrie - Flüssigkonzentrat



## Anwendungsbereiche:

Verstärkung der Reinigungsleistung alkalischer Reinigungslösungen zur Reinigung von Produktions- und Abfüllanlagen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. Umlaufverfahren sowie zur Desodorierung und Farbstoffentfernung, auch zur Reinigung von Klein- und Ausbauteilen in Reinigungsanlagen

Nur für gewerbliche Anwendungen.

## Eigenschaften:

neomoscan CP plus 500 ist ein Reinigungsverstärker auf Basis von Wasserstoffperoxid mit folgenden Eigenschaften

- verstärkt die Reinigungsleistung alkalischer Reinigungslösungen durch oxidative Wirkung
- unterstützt die Entfernung hartnäckiger Verschmutzungen
- entfernt zuverlässig Farb- und Geruchsstoffe
- frei von Tensiden
- geeignet für oxidationsbeständige Materialien und Kunststoffe
- die Materialbeständigkeit richtet sich nach den verwendeten alkalischen Grundkomponenten

## Dosierung:

Die Anwendung von neomoscan CP plus 500 erfolgt in Kombination mit Anwendungslösungen von Natronlauge oder konfektionierten, alkalischen Reinigungsmitteln der **neomoscan CP alka**-Reihe.

Zur alkalischen Anwendungslösung neomoscan CP plus 500 in Konzentrationen von 0,2 - 1 Gew.-% dosieren. Die Anwendungstemperatur beträgt bei 60 – 85 °C.

Idealerweise erfolgt der Einsatz im Vorlauf- oder Stapelbehälter zum sofortigen Gebrauch. Um eine optimale Wirksamkeit über die gesamte Reinigungszeit zu gewährleisten, sollte neomoscan CP plus 500 in Intervallen zudosiert werden.

Die genauen Anwendungsparameter sind mit Hilfe von Praxisversuchen zu ermitteln.

Durch die Sauerstoffabspaltung und den daraus resultierenden Druckanstieg, muss bei geschlossenen Systemen ein Druckausgleich gewährleistet werden.

Die Anwendungslösung mit neomoscan CP plus 500 ist vollständig mit Wasser (vorzugsweise vollentsalzt) abzuspülen.

Produkt nicht unverdünnt mit organischen Substanzen sowie mit anderen konzentrierten Reinigungs- und Desinfektionsmitteln zusammenbringen.

neomoscan CP plus 500 darf nicht aktivchlorhaltigen Reinigungslösungen gemischt werden!

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Die Bedienungsanweisungen der Reinigungsanlagenhersteller sind zu beachten.

Die weigomatic<sup>®</sup> Dosiersysteme bzw. neomatik<sup>®</sup> Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

## Analytik:

Zur **Konzentrationsbestimmung** werden 10 ml neomoscan CP plus 500 - Anwendungslösung mit 5 ml 5 %iger Kaliumjodid-Lösung und 5 ml 10 %iger Salzsäure versetzt. Nach Zugabe von 1 - 2 Tropfen 10 %ige Ammoniummolybdat-Lösung



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0  
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: [info@drweigert.de](mailto:info@drweigert.de)  
Internet: [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de)

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.

# neomoscan<sup>®</sup> CP plus 500

Wirkstoffkonzentrat für die Pharma- und Kosmetikindustrie - Flüssigkonzentrat



wird die braun gefärbte Lösung mit 0,1 N Natriumthiosulfat-Lösung bis zum Farbumschlag auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Natriumthiosulfat-Lösung x 0,105 = Gew.-% neomoscan CP plus 500

## Technische Daten:

Aussehen:

Farblose Flüssigkeit

Dichte (20 °C):

ca. 1,06 g/cm<sup>3</sup>

pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C):

ca. 2,8

## Inhaltsstoffe:


Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG- Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % Phosphonate

5 - 15 % Bleichmittel auf Sauerstoffbasis

## Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 und 25° C einzuhalten. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

Bei sachgemäßer Lagerung 2 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

## Gefahren und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- sowie Umweltinformationen finden Sie in den EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de) in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1003/2-3  
11/16



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG  
Mühlenhagen 85, D-20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0  
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: [info@drweigert.de](mailto:info@drweigert.de)  
Internet: [www.drweigert.de](http://www.drweigert.de)

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.