



Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie

Flüssigkonzentrat

Anwendungsbereich:

- Reinigung von Tanks, Behältern, Leitungen und Produktionsanlagen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie, wie z.B. in Brauereien sowie in der Getränke- und Milchindustrie.

Leistungsspektrum:

neomoscan FA 19 ist ein hochalkalisches Reinigungsmittel mit stark komplexierender Wirkung und folgenden Eigenschaften:

- Entfernt zuverlässig organische Verschmutzungen
- Voll wirksam auch bei harten Betriebswässern
- Schaumfreie Einstellung
- Frei von Aktivchlor, Tensiden und Phosphaten
- Geeignet für Edelstahl und alkalibeständige Kunststoffe und Dichtungen
- Nicht geeignet für Aluminium und Leichtmetalllegierungen, Kupfer, Messing und Buntmetalllegierungen sowie verzinn- und verzinkte Oberflächen

Anwendung und Dosierung:

- Reinigung von Produktionsanlagen, Tanks, Behältern und Leitungen: je nach Verschmutzungsgrad 0,5 - 3 Gew.-% bei Temperaturen von 70 °C - 85 °C, sowie im Kaltbereich z.B. in Brauereien ab 5 °C
- Reinigung von Erhitzern und Verdampfungsanlagen: je nach Verschmutzungsgrad 1 - 3 Gew.-% bei ca. 80 °C
- Reinigung von UHT-Anlagen in der milchverarbeitenden Industrie: je nach Verschmutzungsgrad 2 - 5 Gew.-% bei 135 °C

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.
- Nicht mit anderen Produkten mischen.
- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde.
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung.
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

10 ml neomoscan FA 19-Anwendungslösung werden nach Zusatz von 1 – 2 Tropfen Phenolphthalein-Lösung mit 0,1 N Salzsäure (HCl) bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N HCl x 0,10 = Gew.-% neomoscan FA 19

Technische Daten:

Aussehen	klare, bräunliche Flüssigkeit
pH-Wert	12,7 (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,5 g/cm ³ (20 °C)
p-Wert	ca. 41 (verbrauchte ml 0,1 N HCl bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein)

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1202/3-1

Stand: 07/2023

Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % Phosphonate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 °C und 30 °C einzuhalten. Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original verschlossenen Gebinden zu einer Farbveränderung kommen. Die anwendungstechnischen Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.