



Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie

Flüssigkonzentrat

Anwendungsbereich:

- Manuelle Reinigungen von Oberflächen und Geräten in der Lebensmittelindustrie. Anwendung im Wischverfahren als auch über Niederdruck- und Schaumreinigungsgeräte.

Leistungsspektrum:

neomoscan FM plus ist ein alkalischer Reiniger mit folgenden Eigenschaften:

- Stark ausgeprägte Wirkung gegenüber hartnäckigen Schmutz- und Fettablagerungen
- Reinigt kraftvoll und schnell
- Schäumende Einstellung
- Besonders materialschonend
- Geeignet für Glas, Edelstahl und alkalibeständige Kunststoffe und Dichtungen
- Bei Aluminium, Eloxal und Leichtmetalllegierungen ist eine Vorprüfung durchzuführen

Anwendung und Dosierung:

- Zur täglichen Reinigung bzw. bei leichten Verschmutzungen: 0,5 – 2,0 Gew.-% im Temperaturbereich bis 50 °C
- Bei starken Schmutz- und Fettablagerungen kann die Anwendungskonzentration auf bis zu 10 Gew.-% erhöht werden.

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.
- Nicht mit anderen Produkten mischen.

- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

100 ml Ansatzwasser werden mit einige Tropfen Tashiro-Indikator versetzt und mit 0,1 N Salzsäure bis zum Farbumschlag von grün nach rot-violett titriert (WW-Wert).

100 ml neomoscan FM plus- Anwendungslösung werden mit einige Tropfen Tashiro-Indikator versetzt und mit 0,1 N Salzsäure bis zum Farbumschlag von grün nach rot-violett titriert (LW-Wert).

$$(LW - WW) \times 0,14 = \text{Gew.-% neomoscan FM plus}$$

Technische Daten:

Aussehen	Klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Bereich	11,6 – 12, 8 (0,5 – 10 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³ (20 °C)
Viskosität	< 100 mPas (Konzentrat, 20°C)




Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % nichtionische Tenside,
5 – 15 % anionische Tenside,
außerdem Duftstoffe (Limonene)

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 und 30 °C einzuhalten. Bei sachgemäßer Lagerung 2 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

Bei Temperaturen unter 5 °C kann eine Eintrübung auftreten, die sich bei Erwärmung wieder auflöst.

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original verschlossenen Gebinden zu einer Farbveränderung kommen. Die anwendungstechnischen Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 2152/3-1
Stand: 07/2022

Die Angaben dieses Merkblattes basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.