



Alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie

Flüssigkonzentrat

Anwendungsbereich:

- Reinigung von Produktionsanlagen, Behältern, Tanks und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie, wie z.B. in der milchverarbeitenden Industrie oder Getränkeindustrie
- Manuelle Reinigung von Oberflächen im Wischverfahren und andere manuelle Verfahren in der Lebensmittelindustrie

Leistungsspektrum:

neomoscan RD ist ein alkalisches, aktivchlorhaltiges Reinigungsmittel mit folgenden Eigenschaften:

- Entfernt wirkungsvoll organische Rückstände, wie Eiweiß und Fett
- Entfernt auch hartnäckige Verschmutzungen
- Schaumfreie Einstellung; frei von Tensiden
- Besonders materialschonende Einstellung
- Geeignet für Edelstahl, Normalstahl, Eisen, Aluminium, Kupfer, Messing, Leicht- und Buntmetalllegierungen, verzinnete Materialien sowie alkalibeständige Kunststoffe und Dichtungen

Anwendung und Dosierung:

- Bei Reinigung über automatisierte CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren: die Anwendungskonzentration beträgt je nach Anwendung, Wasserhärte und Verschmutzungsgrad: 0,5 - 2,0 Gew.-% bei Temperaturen von 40 °C - 85 °C
- Manuelle Reinigung: die Anwendungskonzentration beträgt je nach Anwendung, Wasserhärte und Verschmutzungsgrad 0,5 - 5,0 Gew.-%

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.
- Nicht mit anderen Produkten mischen.
- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

10 ml neomoscan RD- Anwendungslösung werden mit 2 Tropfen 3 %iger Wasserstoffperoxid-Lösung versetzt, kurz geschüttelt und nach Zusatz von 1 – 2 Tropfen Phenolphthalein-Lösung mit 0,1 N Salzsäure (HCl) bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N HCl x 0,4 = Gew.-%
neomoscan RD



Technische Daten:

Aussehen	klare, gelbliche Flüssigkeit
pH-Wert	12,3 (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,3 g/cm ³ (20 °C)
p-Wert	ca. 10 (verbrauchte ml 0,1 N HCl bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein)
Aktivchlorgehalt	210 - 330 mg/l (in 1 %iger Anwendungslösung)

Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG- Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % Phosphate, Bleichmittel auf Chlorbasis

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 °C und 25 °C einzuhalten. Vor Sonnenlicht schützen. Bei sachgemäßer Lagerung 1 Jahr lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original verschlossenen Gebinden zu einer Farbveränderung kommen. Die anwendungstechnischen Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1101/3-1
Stand: 06/2025