



Détergent alcalin pour l'industrie agroalimentaire

Concentré liquide



Domaine d'application :

- Pour le nettoyage des installations de production, des récipients, réservoirs et conduites par des processus sur site (CIP) automatisés ou en mode circulaire dans l'industrie alimentaire.
- Nettoyage automatisé et manuel des installations de traite et de refroidissement du lait ainsi que des récipients agricoles dans les exploitations laitières.

Spectre d'efficacité :

neomoscan RM est un détergent alcalin contenant du chlore actif aux propriétés suivantes :

- Élimine efficacement les résidus organiques tels que les protéines de lait et les graisses
- Fort pouvoir détergent également en présence de salissures tenaces
- Formule non moussante, sans tensioactifs
- Efficace même à basse température
- Bonne rinçabilité
- Pour toutes les duretés d'eau
- Empêche la formation de dépôts calcaires
- Testé et inscrit dans la liste des produits pour détergents et désinfectants destinés aux installations de traite (groupe 2 R alcalin) par la Société allemande d'agriculture (DLG)¹
- Très bonne compatibilité avec les matériaux, notamment pour les manchons-trapeurs en silicone
- Compatible avec l'acier inoxydable, le laiton, le cuivre et les matières plastiques et les joints résistants aux alcalins et au chlore actif

Utilisation et dosage :

- Nettoyage par processus automatisés (CIP) ou en mode circulaire : selon le type d'application, la dureté de l'eau et le degré de salissure, la concentration d'application est de 0,5 % – 2,0 % en poids, à une température de 40 à 85 °C.
- Nettoyage des installations de traite et de refroidissement du lait : 0,5 % en poids, dans une plage de température de 30 à 80 °C, pendant 10 à 20 minutes.

Pour l'élimination de dépôts minéraux, comme le calcaire et le tartre de lait, nous conseillons d'effectuer périodiquement un nettoyage contrasté acide avec du niroklar GR flüssig.

Recommandations d'utilisation générales :

- Uniquement pour usage professionnel.
- Pour éviter les résidus de produit sur des surfaces pouvant notamment entrer en contact avec des aliments, rincer toutes les surfaces à l'eau potable après chaque étape de nettoyage et de désinfection.
- Ne pas mélanger avec d'autres produits.
- Avant tout changement de produit, rincer à l'eau le système de dosage et les tuyaux d'aspiration.
- Pour le dosage, utiliser uniquement le produit contenu dans l'emballage d'origine.
- Ne pas utiliser le produit en concentré, mais seulement en tant que solution d'application.
- Les notices d'instructions du fabricant des installations et des appareils sont à respecter.
- Il faut respecter la notice d'utilisation des fabricants d'installations de traite et de refroidissement du lait.

- Les systèmes de dosage weigomatic ou les systèmes de dosage neomatik de Dr. Weigert permettent d'utiliser le produit de manière contrôlée, sûre et économique. Nous sommes une entreprise spécialisée selon la loi allemande sur le régime des eaux (WHG). En fonction de la situation et des exigences, nous planifions, installons et assurons la maintenance d'installations de dosage centralisées et décentralisées.

Détermination de la concentration :

Mélanger 10 ml de solution d'application neomoscan RM à 2 gouttes de solution de peroxyde d'hydrogène à 3 %, agiter brièvement et titrer avec de l'acide chlorhydrique 0,1 N (HCL) jusqu'au changement de couleur de rouge à incolore après l'adjonction de 1 à 2 gouttes de solution de phénolphtaléine.

ml de HCl 0,1 N utilisé x 0,41 = % en poids de neomoscan RM

Données techniques :

Aspect	Liquide clair, jaunâtre
Valeur pH	environ 12 (à 1 % en eau déminéralisée, 20° C)
Densité	environ 1,3 g/cm ³ (20 °C)
Valeur p	environ 10 (ml de HCl 0,1 N utilisé lors du titrage de 400 mg de concentré avec la phénolphtaléine)
Teneur en chlore actif	environ 340 mg/l (pour 1 % solution d'application)

La spécification du produit peut contenir des paramètres de contrôle divergents et peut être obtenue sur demande.

Composants :

Composants pour détergents conformément au règlement européen relatif aux détergents 648/2004 :

- < 5 % de polycarboxylates, d'agents blanchissants à base de chlore
- 5 – 15 % de phosphates

Consignes de stockage :

Conserver à une température comprise entre 0 et 25 °C. Protéger de la lumière du soleil. Durée de conservation en cas de stockage conforme : 1 an. Utilisable jusqu'au : voir date imprimée sur l'étiquette après le symbole .

Au fil du temps, le stockage dans les conditionnements d'origine fermés peut entraîner une modification de la couleur. Ceci n'a toutefois aucune incidence sur les propriétés techniques du produit à l'utilisation.

Indications de risques et de sécurité :

Les informations relatives à la sécurité et à l'environnement figurent dans les fiches de données de sécurité. Celle-ci sont disponibles sur www.drweigert.fr, dans la rubrique « Service / Téléchargements ».

En cas d'utilisation conforme, le produit ne présente aucun risque au sens des directives applicables dans l'industrie alimentaire.

Éliminer seulement les conditionnements complètement vidés et fermés. En ce qui concerne l'élimination de produit restant, voir la fiche de données de sécurité.

¹ DLG – Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft e.V.

MB 2161/3-1
Version : 06/2022