

niroklar[®] 66

Saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



Anwendungsbereiche:

pH-Wert Regulierung und Vermeidung von Wasserhärtebelägen bzw. Steinansatz in Warmwasserzonen von Flaschenreinigungsmaschinen, speziell bei hoher Laugenverschleppung in der Anlage. Bei hohen Wasserhärten ist die Kombination mit Sequestriermitteln wie doscan PS zu empfehlen.

Entfernung von anorganischen Belägen in Produktionsanlagen mittels Spritz-, Umlauf- sowie Tauchverfahren, z.B. in Drucktanks in Brauereien.

Nur für gewerbliche Anwendungen.

Eigenschaften:

niroklar 66 ist ein saures Reinigungsmittel auf Basis von Schwefelsäure mit folgenden Eigenschaften:

- sehr gute Entfernung von organisch-mineralischen Ablagerungen, wie Bierstein, Kalk- und Wasserstein
- schaumfreie Einstellung
- automatisch steuerbar über Leitfähigkeitsmessung
- geeignet für Edelstahl, Aluminium, Gummi und für säurefeste Kunststoffe

Dosierung:

Flaschenreinigungsmaschinen:

Dosierung in die Warmwasserzone je nach Verschleppungsgrad zwischen 0,01 – 0,05 Gew.-% (bzw. 100 und 500 ppm) bezogen auf die zugeführte Frischwassermenge.

Reinigung von Drucktanks mittels Spritz- bzw. Umlaufverfahren:

Dosierung von 0,5 - 1,5 Gew.-% niroklar 66 im kaltem Temperaturbereich.

Reinigung von Produktionsanlagen, z.B. zur Biersteinentfernung mittels Spritz-, Umlauf- und Tauchverfahren:

Dosierung von 5 - 10 Gew.-% niroklar 66 im kaltem Temperaturbereich. Die Reinigungszeit richtet sich nach der Hartnäckigkeit der Ablagerungen und beträgt ca. 3 - 12 Stunden.

Zur Vermeidung von Rückständen auf Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, ist nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Die kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung erfolgt über unsere weigomatic[®] Dosiersysteme. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

10 ml niroklar 66- Anwendungslösung werden nach Zusatz von 1 - 2 Tropfen Phenolphthalein- Lösung mit 0,1 N Natronlauge bis zum Farbumschlag von farblos auf rot titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Natronlauge x 0,07 = Gew.-% niroklar 66

Technische Daten:

Aussehen: klare, farblose bis gelbliche Flüssigkeit
Dichte (20 °C): ca. 1,61 g/cm³
pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C): ca. 1
p-Wert (verbrauchte ml 0,1 N Natronlauge (NaOH) bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein): ca. - 57

Inhaltsstoffe:

Schwefelsäure

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen -20 und 30 °C einzuhalten.
Bei sachgemäßer Lagerung 2 Jahre lagerfähig.
Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.

niroklar[®] 66

Saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 2301/2-2
09/15



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.