

niroklar[®] 77

Saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



Anwendungsbereiche:

Reinigung von Produktionsanlagen, Tanks, Behältern und Leitungen mittels automatisierten CIP-Prozessen bzw. im Umlaufverfahren. Auch für manuelle Anwendungen geeignet.

Reinigung von Fässern und Behältern in KEG-Reinigungsanlagen in Brauereien und in der Getränkeindustrie.

Reinigung von Milchsammeltankwagen, Grundreinigung von Leitungen, Tanks, Käsehorden und Käseformen und sonstigen Produktionsanlagen in der Milchindustrie.

Maschinelle Reinigung von Lebensmitteltransportkisten und -behältnissen in Reinigungsanlagen.

Nur für gewerbliche Anwendungen.

Eigenschaften:

niroklar 77 ist ein saures Reinigungsmittel auf Basis von Phosphorsäure und speziellen Netzmitteln mit folgenden Eigenschaften

- löst zuverlässig mineralische Beläge, wie Kalk und Wasserstein
- hervorragendes Netz- und Emulgierverhalten
- unterwandert und emulgiert organische Ablagerungen wie Fett und Eiweiß
- schaumregulierte Einstellung ab Temperaturen über 40 °C
- materialschonende Einstellung
- geeignet für Edelstahl, Gummi, säurefeste Kunststoffe, Aluminium, Kupfer und Zinn

Dosierung:

Reinigung von Produktionsanlagen, Tanks, Behältern, Leitungen und Milchsammelwagen mittels CIP- bzw. Umlaufverfahren sowie von Käsehorden und -formen:

Dosierung im Bereich von 0,5 – 1,5 Gew.-% bei Temperaturen von 40 – 80 °C.

Manuelle Reinigung:

Dosierung von 0,2 – 1,0 Gew.-%

Reinigung von Fässern und Behältnissen in KEG-Reinigungsanlagen:

Als Alleinreinigungsmittel Dosierung im Bereich von 1,0 – 2,5 Gew.-% bzw. innerhalb der sauren Spritzzonen bei mehrstufigen Anlagen mit 0,5 – 1,5 Gew.-% im Temperaturbereich von 40 – 95 °C.

Reinigung von Lebensmitteltransportkisten und -behältnissen in Reinigungsanlagen:

Dosierung im Bereich von 0,3 – 0,5 Gew.-% bei ca. 60 °C. Die Säurebeständigkeit der Reinigungsanlage, des Spülgutes und der Abflussleitungen sind zuvor zu überprüfen bzw. die saure Reinigung muss vom Anlagenhersteller freigegeben werden. Bei stärkerer Verschmutzung ist die Dosierung anzupassen bzw. alkalisch zu reinigen.

Zur Vermeidung von Rückständen auf Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, ist nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Die weigomatic[®] Dosiersysteme bzw. neomatik[®] Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon:(040) 789 60-0
Telefax: (040) 789 60-120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.

niroklar[®] 77

Saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie - Flüssigkonzentrat



Konzentrationsbestimmung:

10 ml niroklar 77- Anwendungslösung werden nach Zugabe von 1 - 2 Tropfen Phenolphthalein- Lösung mit 0,1 N Natronlauge bis zum Farbumschlag von farblos auf rot titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N Natronlauge x 0,17 = Gew.-% niroklar 77

Technische Daten:

Aussehen:

Klare, farblose Flüssigkeit

Dichte (20 °C):

ca. 1,18 g/cm³

pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C):

ca. 2,1

p-Wert (verbrauchte ml 0,1 N Natronlauge bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein):

ca. - 24

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % nichtionische Tenside

15 - 30 % Phosphate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 und 30 °C einzuhalten.

Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1301/2-3
11/16



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D - 20539 Hamburg

Telefon:(040) 789 60-0
Telefax: (040) 789 60-120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.