

Saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie

Flüssigkonzentrat

Anwendungsbereich:

- Reinigung von Produktionsanlagen, Behältern, Tanks und Leitungen mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren in der Lebensmittelindustrie
- Reinigung von Mehrwegtransportkisten und -behältnissen in Reinigungsanlagen.
- Reinigung von Fässern und Behältern in KEG-Reinigungsanlagen in Brauereien und Getränkeindustrie
- Reinigung von Milchsammeltankwagen, Grundreinigung von Produktionsanlagen in der Milchindustrie
- Auch für manuelle Reinigungen geeignet

Leistungsspektrum:

niroklar 77 enthält Phosphorsäure und Tenside und hat die folgenden Eigenschaften:

- Löst zuverlässig mineralische Beläge, wie z.B. Kalk
- Hervorragende emulgierende und benetzende Eigenschaften
- Organische Ablagerungen wie Fette und Eiweiße werden unterwandert und abgelöst
- schaumfreie Einstellung ab 40 °C
- Materialschonende Einstellung
- Geeignet für Edelstahl, Gummi und säurefeste Kunststoffe und Dichtungen
- Leicht- und Buntmetalle sowie deren Legierungen sowie Eisen sind nur bei kurzen Einwirkzeiten unter Berücksichtigung der Anwendungskonzentration beständig

Anwendung und Dosierung:

- **Reinigung mittels automatisierter CIP-Prozesse bzw. im Umlaufverfahren:** Die Anwendungskonzentration beträgt je nach Anwendung, Verschmutzungsgrad und Wasserhärte 0,5 – 1,5 Gew.-% im Temperaturbereich von 40 °C – 80 °C
- **Reinigung von Mehrwegtransportkisten und -behältnissen:** Die Anwendungskonzentration beträgt je nach Verschmutzungsgrad zwischen 0,3 – 0,5 Gew.-% bei ca. 60 °C
- **Manuelle Reinigung:** Die Anwendungskonzentration beträgt je nach Verschmutzungsgrad und Wasserhärte 0,2 – 1,0 Gew.-%
- niroklar 77 nicht mit aktivchlorhaltigen Reinigungslösungen vermischen
- Saure und/oder oxidative Reinigungs- und Desinfektionsmittel dürfen aufgrund der Gefahr von Lochfraßkorrosion an Edelstahl nicht zur Langzeitanwendung verwendet werden. Die Bildung von Lochfraßkorrosion wird durch hohe Chloridgehalte im eingesetzten Wasser, hohe Temperaturen und unbewegte Lösungen begünstigt
- Bei Einsatz von niroklar 77 ist auf die Säurebeständigkeit des Spülgutes, der Reinigungsanlage und der Abflussleitungen zu achten

Allgemeine Hinweise zur Anwendung:

- Nur für gewerbliche Anwendungen.
- Zur Vermeidung von Produktrückständen sind alle Oberflächen, insbesondere solche, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, nach jeder

Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

- Nicht mit anderen Produkten mischen.
- Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.
- Dosierung nur aus dem Originalgebinde
- Nicht im Konzentrat verwenden – nur in der Anwendungslösung.
- Die Bedienungsanleitungen der Anlagen- und Gerätehersteller sind zu beachten.
- Die weigomatic Dosiersysteme bzw. neomatik Dosiergeräte von Dr. Weigert ermöglichen eine kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

10 ml niroklar 77- Anwendungslösung werden nach Zusatz von 1 – 2 Tropfen Phenolphthalein-Lösung mit 0,1 N Natronlauge (NaOH) bis zum Farbumschlag von rot auf farblos titriert.

Verbrauchte ml 0,1 N NaOH x 0,17 = Gew.-% niroklar 77

Technische Daten:

Aussehen	klare, farblose Flüssigkeit
pH-Wert	2,1 (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C)
Dichte	ca. 1,2 g/cm ³ (20 °C)
p-Wert	ca. -24 (verbrauchte ml 0,1 N NaOH bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein)

Die Produktspezifikation kann abweichende Prüfparameter enthalten und ist auf Anfrage erhältlich.

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG-Detergenzienverordnung 648/2004:

< 5 % nichtionische Tenside

15 - 30 % Phosphate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen 0 °C und 30 °C einzuhalten. Bei sachgemäßer Lagerung 3 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

Im Laufe der Lagerzeit kann es in original verschlossenen Gebinden zu einer Farbveränderung kommen. Die anwendungstechnischen Eigenschaften werden dadurch nicht beeinflusst.

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- und Umweltinformationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service/Downloads“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 1301/3-1
Stand: 05/2023