

niroklar[®] 88

Saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie – Flüssigkonzentrat



Anwendungsbereiche:

Reinigung von Tanks, Behältern, Leitungen und sonstigen Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie mittels Spritz-, Umlauf- bzw. CIP-Verfahren sowie im Tauchverfahren. Insbesondere Reinigung von Gär-, Lager- und Drucktanks in der Brau- und Getränkeindustrie.

Nur für gewerbliche Anwendungen.

Eigenschaften:

niroklar 88 ist ein saures Reinigungsmittel auf Basis von Phosphorsäure und Spezialtensiden mit folgenden Eigenschaften

- sichere Entfernung von anorganischen Verschmutzungen, wie z.B. Bier-, Milch- und Wasserstein
- Ablösung von organischen Belägen, wie Brand- und Flughefe
- gute benetzende und emulgierende Wirkung
- schaumfreie Arbeitsweise im kalten und heißen Temperaturbereich
- wirkt schaumdämpfend auch bei hoher Schmutzbelastung und Mechanik
- besitzt eine hohes Schmutztragevermögen
- sehr gute Stapelfähigkeit ohne Wirkverlust über einen längeren Zeitraum
- geeignet für Edelstahl, Aluminium und säurebeständige Kunststoffe
- bei kurzen Einwirkzeiten auch geeignet für Kupfer, Zinn und Eisen

Dosierung:

Reinigung von Gärtanks:

Bei zylindronischen Gärtanks Vorspülung mit kaltem Wasser oder vorteilhafter mit 0,3 - 0,5 %iger Natronlauge. Anschließende Reinigung mit einer kalten 1 - 4 Gew.-%igen niroklar 88-Lösung.

Reinigung von Lager- und Drucktanks:

Aufgrund der geringeren Schmutzbelastung ist eine Konzentration von 1 - 2 Gew.-% ausreichend. Reinigung im kalten Temperaturbereich.

Die Dauer der o.g. Reinigungen liegt im Regelfall zwischen 30 und 60 Minuten.

Reinigung offener Gärbottiche:

Aufbringen einer 2 - 5 Gew.-%igen niroklar 88-Lösung direkt auf die Verunreinigung mittels Sprühgeräte. Eine Temperaturerhöhung auf 25 – 40 °C beschleunigt den Reinigungsprozess.

Sonstige Reinigungen von Tanks, Behältern und Leitungen in der Lebensmittelindustrie:

1 - 4 Gew.-% niroklar 88 bei 10 – 80 °C.

Zur Vermeidung von Rückständen auf Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen können, ist nach jeder Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahme mit Trinkwasser nachzuspülen.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Vor Produktwechsel Dosiersystem inklusive Ansaugschläuche mit Wasser durchspülen.

Die kontrollierte, sichere und wirtschaftliche Anwendung erfolgt über unsere weigomatic[®] Dosiersysteme. Wir sind Fachbetrieb nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz). Abgestimmt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen planen, installieren und warten wir zentrale und dezentrale Dosieranlagen.

Konzentrationsbestimmung:

10 ml niroklar 88-Anwendungslösung werden nach Zusatz von 1 - 2 Tropfen Phenolphthalein- Lösung mit 0,1 N Natronlauge bis zum Farbumschlag von farblos auf rot titriert.



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60-0
Telefax: (040) 789 60-120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.

niroklar[®] 88

Saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie – Flüssigkonzentrat



Technische Daten:

Verbrauchte ml 0,1 N Natronlauge x 0,08 = Gew.-% niroklar 88

Aussehen:	Klare, farblose Flüssigkeit
Dichte (20 °C):	ca. 1,39 g/cm ³
pH-Wert (1 %ig in vollentsalztem Wasser, 20 °C):	ca. 1,5
p-Wert (verbrauchte ml 0,1 N Natronlauge bei Titration von 400 mg Konzentrat gegen Phenolphthalein):	ca. - 48

Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoffe für Reinigungsmittel gemäß EG- Detergenzienverordnung 648/2004:
< 5 % nichtionische Tenside, Phosphonate, Polycarboxylate

Lagerhinweise:

Bei der Lagerung ist eine Temperatur zwischen -20 und 30 °C einzuhalten. Bei sachgemäßer Lagerung 4 Jahre lagerfähig. Verwendbar bis: siehe Aufdruck auf dem Etikett hinter dem Symbol .

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Sicherheits- sowie Umweltinformationen finden Sie in den EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind unter www.drweigert.de in der Rubrik „Service“ verfügbar.

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung ist das Produkt unbedenklich im Sinne der einschlägigen Richtlinien zur Lebensmittelverarbeitung.

Gebinde nur restentleert und verschlossen entsorgen. Entsorgung von Füllgutresten: siehe Sicherheitsdatenblatt.

MB 2302/2-2
04/14



Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG
Mühlenhagen 85, D – 20539 Hamburg

Telefon: (040) 789 60 - 0
Telefax: (040) 789 60 - 120

E-Mail: info@drweigert.de
Internet: www.drweigert.de

Die Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann hieraus nicht abgeleitet werden.

With the above information, which is appropriate to our current knowledge we describe our product regarding possible safety necessities, but we do not involve any quality description or promise certain properties.